编号：0159-2020-2022

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | DN100 Q3点流量示值误差检定过程 | | 被测参数要求(含公差) | 常用流量Q3处：  ±2%（2级） | | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | JJG162-2019 | | | |
| 计量要求导出方法（可另附）  JJG162-2019，7.1.1.1.规定：  “检定水表计量特性的计量标准器为准确度等级0.2级的水表检定装置…..”。即为计量要求。 | | | | | | | |
| 计量校准  过程 | 测量设备名称/  编号 | | 型号规格 | 主要计量特性  (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | | 检定证书编号 | 检定日期 |
| 静态质量法水流量  标准装置  20151223 | | LBZY300 | 0.2级 | | F2022-3047623 | 2022.06.10 |
|  | |  |  | |  |  |
|  | |  |  | |  |  |
| 计量验证记录  测量设备的测量范围（0.1-1900)m3/h,满足计量要求各种规格型号的水表流量范围（0.1-1600）m3/h。  测量设备的允许误差0.2级，满足计量要求标准规定的允许误差0.2级。  验证结论：√符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）    验证人员签字： 验证日期：2022 年 06 月 12 日 | | | | | | | |
| 认证审核记录：   1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求； 2. 计量要求导出方法正确； 3. 测量设备的配备满足计量要求； 4. 测量设备已检定/校准； 5. 测量设备验证正确。     审核员签名：    企业代表签字： 审核日期：2022 年07 月 29 日 | | | | | | | |