**附录C**

高度控制测量过程有效性确认记录

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程编号 | / | 测量过程名称 | WCB材料C含量检测 | 测量过程规范编号 | DC-JS31 |
| 所在部门 | 质管部 | 测量项目 | C含量 | 控制程度 | 高度控制 |
| 测量过程要素概述：测量设备：光谱仪测量方法：将被测工件表面打磨光滑，表面积大于激发枪枪头面积，发在激发枪上，打开激发枪，直至检测过程结束，屏幕上显示成分数据。环境条件： (20-30)℃测量软件；无操作者技能：仪器操作人员，经培训合格，有两年以上经验，操作人员取得安全操作上岗证。其他影响量： / |
| 有效性确认记录:用比对法对材料成份测量过程进行有效性确认：在标准光谱样块：标准控样（标准试样证书：标准试样证书：YSBS11180e-2014，定值日期：2014年有效期15年），含C量为0.244%。y0=0.244%2022年7月28日用光谱打3个点进行重复现性检测， 对试样3个点检测，C含量平均值为0.241%。y1=0.241%C含量检测过程不确定度*U*r=2.9% *k*=2E=$\frac{\left|y\_{1}-y\_{0}\right|}{\sqrt{2}U}$=0.007≤1当E≤1时，此测量过程有效。张昌挺.jpg 确认人员： 日期：2022.7.28 |
| 变更记录: |
| 日 期 | 变 更 内 容 | 批准人 |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |