



编号: 0540-2022

不符合项报告

企业名称:	广东联合富士电梯有限公司	不符合报告编号:	2022072601
受审核部门: 研发中心		陪同人员: 邱俊杰	
不符合事实描述: 计量要求台账中研发中心的噪声计准确度等级登记为允差$\pm 0.03\text{dB}$. 该设备铭牌上标注测量精确度为$\pm 1.5\text{dB}$. 不符合实际使用要求及设备情况。 不符合认证审核准则条款号: <u>GB/T 19022-2003 4 总要求</u> 不符合程度: 主要不符合 <u> </u>; 次要不符合 <u> √ </u>; 审核员(签名) <u>余浪</u> 陪同人员(签名) <u>邱俊杰</u> 企业部门代表(签名) <u>王明</u> 日期: 2022. 7. 26			
纠正措施: <u>重新更新测量要求台账中, 噪声计的计量要求。</u> <u>重新检查台账中其他项目是否符合实际要求。</u> 企业部门代表签名: <u>王明</u> 审核员签名: <u>余浪</u>			
纠正措施完成情况: 纠正措施已落实, 验证有效同意关闭。 审核组代表签名: <u>杨冰</u> 日期: <u> </u>			

可另附页

计量要求台账

序号	法规要求	生产经营要求	控制点	位置	控制要求	测量过程名称	测量过程编号	被测量	测量程序	测量环境	测量人员	是否需要高度控制	其他	允许不确定度	测量设备名称	测量设备型号规格	测量范围	分度值	准确度等级/最大允许误差/测量不确定度	A B C 其他 分类
1	√	出厂检验	曳引机	轿厢	电梯技术条件 GB/T10058-2009	电梯运行振动测试	PZ-01	电梯运行振动值	电梯振动仪使用说明书	5-40℃	分析员/工程抽查员	是	无	垂直方向1cm/s² 水平方向1cm/s²	电梯振动分析仪	EVA-625	加速度+1.5g~1.5g	加速度百万分之600(g)	不确定度垂直方向±0.5cm/s² 水平方向±10.5cm/s²	B
2	√	出厂检验	曳引机	机房	电梯技术条件 GB/T10058-2009	电梯运行噪音测试	PZ-03	电机运行噪音值	电梯噪音测量操作规程	0-40℃, <80%R.H	分析员/工程抽查员	是	无	5dB	噪音计	1351B	A LO (Low) - Weighting: 35-90dB A HI (High) - Weighting: 75-130dB C LO (Low) - Weighting: 35-90dB	0.1dB	±1.5dB	B
3	√	出厂检验	噪音	轿厢	电梯技术条件 GB/T10058-2009	电梯运行噪音测试	PZ-04	电梯运行噪音值	电梯运行测试规程	0-40℃, <80%R.H	分析员/工程抽查员	否	无	5dB	噪音计	1351B	A HI (High) - Weighting: 75-130dB C LO (Low) - Weighting: 35-90dB	0.1dB	±1.5dB	B
4	√	出厂检验	曳引机、导向轮、速度	机房	电梯技术条件 GB/T10058-2009	曳引机导向轮通光度测试	PZ-05	曳引机导向轮通光度	电梯安装验收规范	/	分析员/工程抽查员	否	无	0.5mm	斜三角尺		0-15mm	0.1mm	±0.3mm	B
5	√	出厂检验	曳引机	机房	电梯技术条件 GB/T10058-2009	主机、制动器通升测试	PZ-06	主机、制动器通升	曳引机通升测试规程	5-40℃	分析员/工程抽查员	否	无	2℃	红外测温仪	AZ886	-20℃~420℃,-4°F~788°F	1℃, 1°F	±2℃	B
6	√	出厂检验	曳引机	机房	电梯技术条件 GB/T10058-2009	制动器同瓦间隙测试	PZ-07	制动器同瓦间隙	曳引机通升测试规程	5-40℃	分析员/工程抽查员	否	无	0.05mm	塞尺		0-0.7mm	0.01mm	±0.03mm	B
7	√	出厂检验	限速器超速保护装置	机房	电梯技术条件 GB/T10058-2009	限速器额定速度测试	PZ-02	超速保护装置速度	电梯限速器测试规程	5-40℃	分析员/工程抽查员	是	无	0.50%	电梯限速器测试仪	DXC-A	线速度0.5-10m/s 转速30-9999r/m		±1%	B
8	√	出厂检验	钢丝绳不平衡度	轿顶	电梯技术条件 GB/T10058-2009	钢丝绳平衡度测试	PZ-08	钢丝绳张紧力	电梯安装验收规范	5-40℃	分析员/工程抽查员	否	无	5N	拉力计	HG-500	0-500N	1N	±3N	B
9	√	出厂检验	钢丝绳不平衡度	轿顶	电梯技术条件 GB/T10058-2009	钢丝绳平衡度测试	PZ-09	钢丝绳张紧力	电梯安装验收规范	5-40℃	分析员/工程抽查员	否	无	1mm	钢直尺		0-150mm	1mm	±0.5mm	B

编制/日期: 2022.7.27

审核/日期: 2022.7.27