



测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	客梯整梯速度检测过程		企业部门		品质部	
被测参数 要求	参数 M	整梯速度	测量过程计量要求		最大允许误差	/
	公差 T	±5%			允许不确定度	1.6%, k=2
	其他要求	/			其他要求	/
测量过程要素控制状况						
过程要素		计量特性				是否满足 计量要求
测量设备名称	测量范围	校准不确定度	示值误差	其他计量特性		
电梯限速器测试仪	0-5.000m/s	Ur=0.4%, k=2	+0.6%	/	满足	
测量过程控制规范编号	GB/ T 10058-2009 电梯技术条件					满足
测量方法编号	GB/ T 10058-2009 电梯技术条件					满足
环境条件	无					满足
操作人员姓名	邱俊杰					满足
测量不确定度评定方法	见提供的测量不确定度评定原始记录, 评定流程符合要求					满足
有效性确认方法	见提供的测量过程有效性确认记录, 已对过程结果进行确认, 过程有效					满足
测量过程监视方法、 监视记录	已经根据过程控制规范的监视计划开展测量过程监视, 定期开展人员比对。见提供的原始记录					满足
控制图绘制(如果有)	/					/
综合评价	测量过程控制规范, 内容完整, 已受控。查计量要求导出满足顾客、组织和法律法规要求; 测量方法已受控、环境条件满足要求、操作人员已进行培训合格后上岗; 测量不确定度评定方法采用 A、B 类合成然后扩展, 符合要求; 测量过程监视采用人员比对并分析结果。根据结果分析, 该测量过程处于受控状态, 保持有效。 审核结论: ☒符合 ☐有缺陷 ☐不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项。)					

审核日期: 2022 年 7 月 26 日 审核员:

柳冰

企业部门代表:

周昆峰