



受理编号: 0540-2022

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	客梯整梯速度检测过程	被测参数要求(含公差)	整梯速度, $\pm 5\%$		
被测参数要求识别依据文件		GB/T 10059 《电梯试验方法》			
计量要求导出方法 (可另附) 1. 工艺要求: 客梯整机速度要求 $\pm 5\%$ 2. 测量过程计量要求: 允许不确定度: $U_{允} \leq T_{允}/3 = 1.6\%$ 3. 测量设备计量要求: 根据 GB/T 10059 《电梯试验方法》的 3.3.2, 对于速度精度要求为 $\pm 1\%$					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度)	校准/检定证书编号	校准/检定日期
	电梯限速器测试仪 /FC60136	FCE06-C	示值误差: $+0.6\%$	NSS202101938	2021.11.18
计量验证记录 测量设备经过外部校准, 测量设备的示值误差小于测量设备最大允许误差, 满足计量要求, 验证合格。 验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打 $\checkmark$, 只选一项) 验证人员签字: 邱俊和 验证日期: 2022 年 3 月 15 日					
审核记录: 已按工艺要求导出了过程允许不确定度和设备最大允许误差, 被测参数要求识别已代表了顾客的要求, 过程允许不确定度和设备最大允许误差的导出方法正确, 测量设备已进行校准, 验证合格, 满足计量要求。 审核员签名: 杨冰 企业代表签字: 周显雄 审核日期: 2022 年 7 月 26 日					