



测量设备溯源抽查表

编号: 0774-2021-2022

企业名称	贵州国塑科技管业有限责任公司							
部门	测量设备名称	测量设备编号	型号规格	测量设备计量特性	测量标准装置名称及技术参数	检定/校准机构	检定/校准日期	符合 √ 不符合×
质检部	低温试验箱	2048010003	XDW-20	$U = 0.3^{\circ}\text{C}$, $k=2$;	温湿度试验设备自动 检定系统; MPE: 温 度: $\pm 0.03\%\text{FS}$ (A 级铂 电阻), $\pm 0.1\%$ (I 级热 电偶) 湿度: $\pm 1.5\%\text{RH}$	广州广电计量检 测股份有限公司	2022.6.10	√
生产部	电子秤	1847924	ACS-30	III 级	砝码, E2 等级 砝码: M1 等级	广州广电计量检 测股份有限公司	2022.6.10	√
质检部	拉力试验机	2001010030	WDW-202 0	1.0 级	测力传感器 0.01 级 砝码, E2 等级	广州广电计量检 测股份有限公司	2022.6.10	√
生产车间	带表卡尺	JN205191	(0-200) mm	$U = 0.03\text{mm}$; $k=2$	卡尺量块(12 块) 5 等	广州广电计量检 测股份有限公司	2022.6.10	√
质检部	熔体流动速 率测定仪	2020010012	XNR-400D	质量: $U = 0.04\text{g}(k=2)$; 温度: $U = 0.2^{\circ}\text{C}(k=2)$; 时间: $U = 0.3\text{s}(k=2)$; 长度: $U = 0.002\text{mm}$ $k=2$	电子天平 II 级 手持式高精度温度计 MPE: $\pm (0.1\text{rdg} + 0.05)^{\circ}\text{C}$ 电子秒表 MPE: $\pm 0.5(\text{s/d})$ 数显卡尺 MPE: $\pm 0.03\text{mm}$	广州广电计量检 测股份有限公司	2022.6.10	√
生产部	三相四线有 功电能表	39181000596 0	DT862	2 级	三线电能表检定装置 0.05 级	贵州省计量测试 院	2021.7.7 (周期 36 个月)	√

审核综合意见:

(抽查有效文件、溯源原始记录、证书报告, 进行评价, 说明理由)

公司已制定《计量确认管理程序》、《外部供方管理程序》, 《测量设备溯源管理程序》, 公司未建立最高标准, 测量设备由质检部负责溯源。公司测量设备全部委托广州广电计量检测股份有限公司、贵州省计量测试院等单位检定/校准, 校准/检定证书由质检部保存。根据抽查情况, 该公司的校准情况符合溯源性要求。

审核日期: 2022 年 7 月 24 日下午~7 月 25 日全天

审核员签字: 左校 部门代表签字: 何永鹏

说明: “计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。