编号: 0774-2021-2022

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	PE 管材抗拉强度测试	被测参数要求(含公差)	≥23MPa	
被测参数要求识别依据文件		GB/T 8804.3-2003《热塑性塑料管材 拉伸性能测试》		
		GB/T1040.1-2018《塑料拉伸性能的测定》		

计量要求导出方法 (可另附)

- 1、根据 GB/T1040. 1-2018《塑料拉伸性能的测定》5.1.4 条规定: 负荷测量系统应符合1级测量要求。故配备1 级拉力试验机。
- 2、测量范围: (0-20) kN 可满足要求。

计量校准过程	测量设备名称	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/ 准确度等级/测量不确定度)	校准/检定证书编号	校准/检定日期
	拉力试验机/ 2001010030	WDW-2020	1 级 <i>Urel</i> =0.4% k=2	J20220531783 8A-0002	2022年06月10日

计量验证记录

- 1、配备的测量设备的准确度 1.0 级合格,满足标准的要求。
- 2、配备的测量设备的测量范围为(0-20)kN,满足测量过程的要求。

将计量要求与测量设备的计量特性相比较,全部满足计量要求。

验证结论: ◊√符合 □有缺陷 □不符合 (注:在选项上打√,只选一项)

验证人员签字: 何亦野 验证日期: 2022 年 06 月 30 日

审核记录:

- 1. 被测参数要求识别代表了"顾客"的要求;
- 2. 计量要求导出方法正确;
- 3. 测量设备的配备满足计量要求;
- 4. 测量设备经过检定/校准;
- 5. 测量设备验证方法正确。

审核员意见: 计量要求导出和计量验证记录满足顾客要求。 大人 秘、

何永鹏

审核日期: 2022 年 07 月 25 日