



编号: 0943-2022

测量设备溯源抽查表

企业名称	四川眉雅钒钛钢铁集团有限公司							
部门	测量设备名称	测量设备编号	型号规格	测量设备计量特性	测量标准装置名称及技术参数	检定/校准机构	检定/校准日期	符合打√ 不符合打×
轧钢车间	数显卡尺	JHH211996	(0~150)mm	$\pm 0.03\text{mm}$ $U=0.01\text{mm}, k=2$	量块 5 等	四川东华计量检测有限公司公司	2021.10.12	√
轧钢车间	钢筋弯曲试验机	1408	GW-40C	$U=0.30^\circ, k=2$	数显角度测试仪 $\pm 0.2^\circ$	四川东华计量检测有限公司公司	2021.10.12	√
炼钢车间	电子天平	1904706	YX100001	$\pm 1.5\text{g}$ $U=0.5\text{g}, k=2$	砝码: 1g-5kg, F1 级 (1-10) kg, F2 级	四川东华计量检测有限公司公司	2021.10.12	√
技术质量部	微机控制电液伺服万能试验机	Z198181	WAW-1000D	$\pm 10.0\text{kN}$ $U_{\text{rel}}=0.4\%, k=2$	标准测力仪 0.3 级	四川东华计量检测有限公司公司	2021.10.12	√
技术质量部	微机控制电液伺服万能试验机	Z210605	WAW-300B	$\pm 3.0\text{kN}$ $U_{\text{rel}}=0.4\%, k=2$	标准测力仪 0.3 级	四川东华计量检测有限公司公司	2021.10.12	√
技术质量部	直读光谱仪	B15745130399	PDA-5500S	C: $U=0.004\%, k=2$ Si: $U=0.004\%, k=2$	碳钢、低合金光谱分析用标准物质 C: $U=0.001\%, k=2$ Si: $U=0.001\%, k=2$	四川东华计量检测有限公司公司	2021.10.12	√
技术质量部	三目倒置金相显微镜	191006	4XCE	$U=3\mu\text{m}, k=2$ $U_{\text{rel}}=3.0\%, k=2$	玻璃线纹尺 $\pm 3\mu\text{m}$ 目镜 $\pm 5\mu\text{m}$	四川东华计量检测有限公司公司	2021.10.12	√
炼钢车间	多参数气体检测报警器	20210109562	YLD-4	$U_{\text{rel}}=3\%, k=2$	碳中硫化氢气体标准物质: $U_{\text{rel}}=2\%, k=2$ 空气中甲烷气体标准物质: $U_{\text{rel}}=1\%, k=2$	四川东华计量检测有限公司公司	2022.05.05	√



炼钢车间	可燃气体报警器	加热炉-7	PLT219	$U_{rel}=3\%, k=2$	空气中甲烷气体 标准物质： $U_{rel}=1\%, k=2$	四川东华计量检测有限公司	2022.04.01	√
技术质量部	数字指示秤	Z120191	SCS-500	III 级	标准砝码： M ₁ 级	眉山市计量检定测试所	2021.10.12	√
设备部	一般压力表	SS150502717	(0-1.6) MPa	1.6 级	数字压力表 0.05 级	眉山市计量检定测试所	2022.5.31	√

审核综合意见：

企业已制定了《测量设备管理程序》、《计量确认管理程序》、《外部供方管理程序》、《溯源性管理程序》，企业未建立最高计量标准，测量设备由技术质量部负责溯源。测量设备全部委托“四川东华计量检测有限公司（机构注册号：CNAS L 12015）”、“眉山市计量检定测试所（计量检定机构授权证书号：川法计字（2019）13801 号）”进行检定/校准，检定/校准证书由技术质量部保存。根据抽查情况，该公司的检定/校准情况符合溯源性要求。

审核日期：2022 年 07 月 29 日上午 ~ 2022 年 08 月 01 日下午

审核员签字：

部门代表签字：