



计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	棒材抗拉强度检测过程		被测参数要求(含公差)	抗拉强度: (445-615) MPa	
被测参数要求识别依据文件	GB/T1499.2-2018《钢筋混凝土用钢 第2部分: 热轧带肋钢筋》				
<p>计量要求导出方法</p> <p>1、测量参数公差范围: $T=170\text{MPa}$</p> <p>2、测量设备的最大允许误差$\Delta_{允} \leq T \times 1/3 = 170\text{MPa} \times 1/3 = 56.6\text{MPa} = \pm 28.3\text{MPa}$</p> <p>3、测量设备校准不确定度推导: $U_{95\%} \leq \Delta_{允} \times 1/3 = 56.6\text{MPa} \times 1/3 = 18.8\text{MPa}$</p> <p>4、被测参数测量范围: 抗拉强度: (445-615) MPa, 选用测量范围为 (0-300) kN 的液压万能试验机实施测量 (即在试样直径$\Phi 10\text{mm}$时, 对应的抗拉强度范围 (0-1273.24) MPa)</p>					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度)	校准/检定证书编号	校准/检定日期
	微机控制电液伺服万能试验机/Z210605	WAW-300B/ (0-300) kN	$U_{rel}=0.4\%, k=2$	DH20211012B005	2021.10.12
<p>计量验证记录:</p> <p>测量设备的测量范围为 (0-1273.24) MPa, 满足导出计量要求测量范围 (445-615) MPa 的要求;</p> <p>测量设备的不确定度为 $U=0.4\% \times 1273.24\text{MPa} = 5.09\text{MPa}$, 满足导出计量要求不确定度 $U_{95\%} \leq 18.8\text{MPa}$ 的要求;</p> <p>验证结论: <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 有缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合 (注: 在选项上打\checkmark, 只选一项)</p> <p>验证人员签字: 文伟俨 验证日期: 2021年10月20日</p>					
<p>认证审核记录:</p> <p>1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求;</p> <p>2. 计量要求导出方法正确;</p> <p>3. 测量设备的配备满足计量要求;</p> <p>4. 测量设备经校准;</p> <p>5. 测量设备验证方法正确。</p> <p>审核员意见: </p> <p>企业代表签字: </p> <p style="text-align: right;">审核日期: 2022年8月1日</p>					