



北京国标联合认证有限公司

Beijing International Standard united Certification Co., Ltd.

ISC-A-I-09 测量设备溯源抽查表 (07 版)

编号: 0534-2022

测量设备溯源抽查表

企业名称	广东亿昇达科技有限公司							
部门	测量设备名称	测量设备编号	型号规格	测量设备计量特性	测量标准装置名称及技术参数	检定/校准机构	检定/校准日期	符合打√ 不符合打×
新能源部	钢直尺	YSD-GZC-002	(0~1000) mm	$U=0.2\text{mm}, k=2$	三等标准金属线纹尺: $MPE(\pm 0.03+0.02L)\text{mm}$ 读数显微镜: $U=0.005\text{mm}, k=2$	深圳华维计量检测有限公司	2022年6月30日	√
新能源部	深度千分尺	171156967	(0~25) mm	$\pm 4\text{ }\mu\text{m}$	千分尺专用量块: 4等	深圳华维计量检测有限公司	2022年5月24日	√
新能源部	数字万用表	YSD-WYB-01	UT39A+	DCV: $U_{rel}=0.0020\%, k=2$ ACV: $U_{rel}=0.0025\%, k=2$ DCI: $U_{rel}=0.0015\%, k=2$ ACI: $U_{rel}=0.0018\%, k=2$ R: $U_{rel}=0.0015\%, k=2$	多功能校准仪: DCU: $MPE\pm(0.005\%\text{读数}+5\text{ }\mu\text{V})$ ACU: $MPE\pm(0.03\%\text{读数}+60\text{ }\mu\text{V})$ DCI: $MPE\pm(0.01\%\text{读数}+0.25\text{ }\mu\text{A})$ ACI: $MPE\pm(0.09\%\text{读数}+3\text{ }\mu\text{A})$, R: $MPE\pm(0.009\%\text{读数}+0.015\text{ }\Omega)$	深圳华维计量检测有限公司	2022年6月30日	√
热压化成部	带表卡尺	UF304083	(0~150) mm	$\pm 0.03\text{mm}$	数显千分尺: $MPE\pm 2.0\text{ }\mu\text{m}$ 刀口直尺: 0级	深圳华维计量检测有限公司	2022年6月30日	√
热压化成部	台式万用表	MY59022016	34465A	DCV: $U_{rel}=0.0020\%, k=2$ ACV: $U_{rel}=0.0025\%, k=2$ DCI: $U_{rel}=0.0015\%, k=2$ ACI: $U_{rel}=0.0018\%, k=2$ R: $U_{rel}=0.0015\%, k=2$	多功能校准仪: DCU: $MPE\pm(0.005\%\text{读数}+5\text{ }\mu\text{V})$ ACU: $MPE\pm(0.03\%\text{读数}+60\text{ }\mu\text{V})$ DCI: $MPE\pm(0.01\%\text{读数}+0.25\text{ }\mu\text{A})$ ACI: $MPE\pm(0.09\%\text{读数}+3\text{ }\mu\text{A})$, R: $MPE\pm(0.009\%\text{读数}+0.015\text{ }\Omega)$	深圳华维计量检测有限公司	2022年5月24日	√
热压化成部	手持式LCR表	992199086	6243+	电容: $U_{rel}=0.06\%, k=2$ 电感: $U_{rel}=0.06\%, k=2$	标准电感器: $U_{rel}=0.05\%, k=2$ 标准电容器: $U_{rel}=0.05\%, k=2$	深圳华维计量检测有限公司	2022年6月30日	√



北京国标联合认证有限公司

Beijing International Standard united Certification Co.,Ltd.

ISC-A-I-09 测量设备溯源抽查表 (07 版)

审核综合意见:

公司已制定《计量确认管理程序》、《外部供方管理程序》、《测量设备管理程序》，公司未建最高计量标准，测量设备由总经办负责溯源。公司测量设备全部委托深圳华维计量检测有限公司校准，校准证书由总经办保存。根据抽查情况，该公司的校准情况符合溯源性要求。

审核日期: 2022 年 7 月 25 日~26 日 上午

审核员签字:

孙晓峰

部门代表签字:

王强

说明:“测量设备计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。