编号：0618 -2021-2022

 **计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 原材料称重（过磅） | 被测参数要求(含公差) | （0-5000）kg±5kg |
| 被测参数要求识别依据文件 | XD.C-239原材料检验规范 |
| 计量要求导出方法（可另附）1. 测量参数的允许误差：±5kg 测量参数公差范围：T＝5－（-5）＝10kg

计量要求： △允＝T/3＝10/3＝3.3kg 则：△允＝±3.3kg1. 测量范围的导出

测量范围要求：（0-5000）kg±5kg电子吊秤测量范围为：（0～5000）kg |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | 型号规格 | 主要计量特性(最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | 校准/检定证书编号 | 校准/检定日期 |
| 电子吊秤/W-D-02 | （0～5000）kg | ±3kg | 122005413-002 | 2022.4.7 |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 计量验证记录 采用MCP值验证 测量参数公差：T＝10kg ； 电子吊秤最大允差：u1 ＝±3kg MCP ＝ T/3×u1 ＝ 10/3×3 ＝1.1≥ 1.1 测量设备（0～5000）kg的电子吊秤满足原材料过磅测量过程要求验证结论：☑符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字： 验证日期： 2022 年 4 月 25 日 |
| 认证审核记录：1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求
2. 计量要求导出方法正确
3. 测量设备的配备满足计量要求
4. 测量设备经过检定/校准
5. 测量设备验证正确

审核员签名：企业代表签字： 审核日期： 2022年 7 月 25 日 |