编号：0479-2021-2022

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | HRB400盘卷8mm金属拉伸试验 | 被测参数要求(含公差) | ReL≥420MPaRm≥520MPa |
| 被测参数要求识别依据文件 | YG-W12-J011-2018《HRB400、HRB400E、HRB500、HRB500E热轧带肋钢筋质量计划》 |
| 计量要求导出方法（可另附）1. 测量参数的计量要求：
2. 国标中明确要求“试验机应达到1级”。标准规定即为计量要求。
3. 下屈服强度ReL≥420MPa，抗拉强度Rm≥520MPa 导出测量试验机的力值测量范围应满足

测量范围 Fm （30 - 200）kN Fel （30 - 180）kN 至少达到1级”。标准规定即为计量要求。 1. 测量设备计量特性

测量范围（25-250）kN 准确度等级 0.5级 |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | 型号规格 | 主要计量特性(最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | 校准/检定证书编号 | 校准/检定日期 |
| 电子式万能试验机/R2784 | 3385H | 0.5级 | JD818016700-004 | 2022.5.11 |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 计量验证记录采用标准要求的方法验证：测量设备准确度等级为0.5级,满足测量方法GB/T 228.1-2010标准中对试验机准确度等级为1级的要求。 试验机测量范围为（25-250）kN,满足导出测量范围（30-200）kN的要求。验证结论：☑符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字： 验证日期： 2022 年 5 月 11 日 |
| 认证审核记录：1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求
2. 计量要求导出方法正确
3. 测量设备的配备满足计量要求
4. 测量设备经过检定/校准
5. 测量设备验证正确

审核员签名：企业代表签字： 审核日期： 2022年 7 月 27 日 |