



专业培训记录

■QMS □50430

受审核方名称		青岛昊利达电气有限公司		专业小类/ 项目代码	Q:15.06.02,19 .11.03
教师姓名		李利	专业	Q:15.06.02,19. 11.03	培训地点 会议室
受培训 人员	姓名	汪桂丽			
生产工艺/ 服务过程		石墨线柔性复合接地体工艺流程：石墨线（细）→编织→石墨线（粗）→包装→成品 石墨块工艺流程： 原材料→配料→搅拌→倒入模具→挤压成型→干燥→检验合格→包装→入库 铜覆钢接地极生产流程图 <pre> graph LR A[原材料] --> B[超神波除油] B --> C[电解] C --> D[水洗] D --> E[镀镍] E --> F[水洗] F --> G[镀铜] G --> H[成品] H --> I[检验] I --> J[入库] </pre>			
关键过程及需要确认的过程及主要控制参数		生产任务未按时完成，设备故障，工人操作不当； 控制措施：生产和服务控制程序、设备操作规程、作业指导书； 特殊过程：无			
相关质量法律法规的要求及产品标准		GB/T21698-2008 复合接地体技术条件、Q/0284HLD005-2019 石墨基柔性复合接地体 DL/T 1312-2013 电力工程接地用铜覆钢技术条件			
检验和试验项目及要 (如有型式试验要求,要 进行说明)		外观尺寸、电阻率等，要求符合上述产品标准，不强制要求进行型式检验。			
其它相关知识					
填表人 (专业人员)		李利	日期	2022.7.24	
审核组长		汪桂丽	日期	2022.7.24	

注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页



专业培训记录

■OHSMS

受审核方名称		青岛昊利达电气有限公司		专业小类/ 项目代码	O:15.06.02,1 9.11.03
教师姓名		李利	专业	O:15.06.02,19. 11.03	培训地点 会议室
受培训人 员	姓名	汪桂丽			
生产工艺/ 服务过程		石墨线柔性复合接地体工艺流程：石墨线（细）→编织→石墨线（粗）→包装→成品 石墨块工艺流程： 原材料→配料→搅拌→倒入模具→挤压成型→干燥→检验合格→包装→入库 铜覆钢接地极生产流程图 <pre> graph LR A[原材料] --> B[超神波除油] B --> C[电解] C --> D[水洗] D --> E[镀镍] E --> F[水洗] F --> G[镀铜] G --> H[成品] H --> I[检验] I --> J[入库] </pre>			
不可接受风险和危险源 及控制措施		火灾、触电、机械伤害、噪声伤害； 控制措施：电气安全管理程序，消防安全管理程序，应急准备和响应控制程序。			
相关职业健康安全法律 法规的要求及产品标准		《中华人民共和国安全生产法》、《中华人民共和国职业病防治法》、《女职工劳动保护特别规定》、《企业职工劳动安全教育规定》、《劳动保护用品管理规定》、《工业企业厂内运输安全规程》、《工伤认定办法》、《山东省安全生产监督管理规定》、《山东省消防条例》、《山东省安全生产条例》			
作业场所职业健康安全 监测报告（适用时）					
其它相关知识					
填表人 (专业人员)		李利	日期	2022.7.24	
审核组长		汪桂丽	日期	2022.7.24	

注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页