



受理编号: 0926-2022

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	机织棉织物断裂强力测量过程	被测参数要求(含公差)	断裂强力 $\geq 150\text{N}$; 经验值 (200-1200) N		
被测参数要求识别依据文件		GB/T21295-2014《服装理化性能的技术要求》			
计量要求导出方法 1、测量参数公差范围: $T=1000\text{N}$ 2、测量设备的最大允许误差: $\Delta_{允} \leq T/3=1000\text{N}/3=333.3\text{N}$ 3、测量设备校准不确定度推导: $U_{95,允} \leq \Delta_{允}/3=333.3\text{N}/3=111.1\text{N}$ 4、被测参数测量范围: 断裂强力 (200-1200) N, 选择测量范围 (0-2500) N 的电子织物强力机实施测量					
计量校准过程	测量设备名称 /编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值 /准确度等级/测量不确定度)	校准/检定 证书编号	校准/检定 日期
	电子织物强力机 /20782	(0-2500) N	$\pm 1\%$ $U_{rel}=0.4\%, k=2$	J2021092 96677A01 -0026	2021.10.30
计量验证记录: 测量设备的测量范围 (0-2500) N, 满足导出计量要求测量范围 (200-1200) N 的要求; 测量设备的最大允许误差 $1\% \times 1200\text{N}=12\text{N}$, 满足导出计量要求 $\Delta_{允} \leq 333.3\text{N}$ 的要求; 测量设备的不确定度 $U=0.4\% \times 1200\text{N}=4.8\text{N}, k=2$, 满足导出计量要求 $U_{95,允} \leq 111.1\text{N}$ 的要求; 验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项)					
验证人员签字: 梁家荣			验证日期: 2021 年 11 月 03 日		
审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备经校准; 5. 测量设备验证正确; 审核员签名: 刘复荣					
企业代表签字: 梁家荣			审核日期: 2022 年 07 月 22 日		