测量过程有效性确认记录

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 柔性复合高压输送管壁厚测量 | 测量过程规范编号 | | SFD/CL-01 |
| 所在部门 | | 品质部 | 控制程度 | | 高度控制 |
| 测量过程要素概述：用上长爪数显卡尺对20mm量块进行测量。  测量设备：上长爪数显卡尺  测量方法：用上长爪数显卡尺对量块进行测量比对  环境条件：常温  测量软件；无  操作者技能：操作人员，经培训合格，有两年以上经验，且取得操作上岗证。  其他影响量：无 | | | | | |
| 有效性确认记录:  用上长爪数显卡尺对量块进行测量，通过人员比对，对测量过程的有效性进行确认：  严书生用上长爪数显卡尺对量块进行三次测量，平均值为20.02mm。  王萌用用上长爪数显卡尺对量块进行三次测量，平均值为20.00mm。  上长爪数显卡尺的测量过程的不确定为*U*=0.04  E==0.02/（1.414\*0.04）=0.36≤1  当E≤1时，此测量过程有效。  张亮  确认人员： 日期：2022.4.23 | | | | | |
| 变更记录: | | | | | |
| 日 期 | 变 更 内 容 | | | 批准人 | |
|  |  | | |  | |
|  |  | | |  | |
|  |  | | |  | |
|  |  | | |  | |
|  |  | | |  | |
|  |  | | |  | |