**柔性复合高压输送管壁厚**

**测量结果不确定度评定**

**1.检测方法及测量数学模型**

1.1检测依据：GB/T 8806-2008塑料管道系统塑料部件尺寸的测定。

1.2检测环境条件：常温

1.3被测对象：选择20mm的标准量块

1.4测量仪器：用于检验的上长爪数显卡尺

1.5测量数学模型 

———被测柔性复合高压输送管壁厚

———上长爪数显卡尺的读数

**2.最佳测量值**

对量块重复测量6次，

测得结果（）：

20.00 20.01 20.02 19.99 20.00 20.02



**3. 方差及灵敏系数**

 



**4．标准不确定度评定**

测量读数值的不确定度，包括测量重复性引入的不确定度和上长爪数显卡尺误差引入的不确定度

4.1测量重复性引入的不确定度





4.2上长爪数显卡尺误差引入的不确定度

上长爪数显卡尺证书给出最大允许误差±0.03mm，估计均匀分布



4.3测量读数值的不确定度



**5．合成标准不确定度**



**6．扩展不确定度**



取 

**7．结果报告**

 

**张亮**