受理编号：0532-2022

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 柔性复合高压输送管壁厚测量 | | | 被测参数要求(含公差) | | （8.5～16.5）mm 0～+0.6mm | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | | SY/T 6662.2-2020 柔性复合高压输送管 | | | |
| 计量要求导出方法：   1. 测量参数的允许误差：0～+0.6mm 测量参数公差范围：T＝0.6mm   计量要求： △允＝T/3＝0.6/3＝0.20mm   1. 测量范围的导出：   测量范围要求：（8.5～16.5）mm，导出测量设备的范围（0-100）mm。 | | | | | | | | |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | | 型号规格 | 主要计量特性  (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | | 校准/检定证书编号 | | 校准/检定日期 |
| 上长爪数显卡尺/01-YF-06-0075 | | (0～200)mm | ±0.03mm | | YT-011-2022-0401904 | | 2022.4.21 |
| 计量验证记录  1、测量参数公差：T＝ 0.6mm △允＝T/3＝0.6/3＝0.20mm  测量设备：上长爪数显卡尺，最大允差：±0.03mm，0.03mm < 0.20mm，满足要求。    2、测量设备上长爪数显卡尺的测量范围（0～200）mm，满足导出范围要求。    验证结论：☑符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）  验证人员签字： 验证日期：2022年04月22日 | | | | | | | | |
| 认证审核记录：   1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求。 2. 计量要求导出方法正确。 3. 测量设备的配备是否满足计量要求。 4. 测量设备经过检定。 5. 测量设备验证正确。     审核员意见：  邹慈胜.jpg  企业代表签字： 审核日期：2022 年7月24日 | | | | | | | | |