编号：0044-2019-2022

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 管材断裂伸长率测试 | | 被测参数要求(含公差) | | | 国家标准≥350%，转换为企业内控标准（370±20）% | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | GB/T 13663.2-2018《给水用聚乙烯（PE）管材》 | | | | |
| 计量要求导出方法（可另附）  1、测量参数公差范围：T=±20%；  △允≤1/3Ｔ =±20%×1/3=±6.7%  2 =6.7×1/3=2.2%  3测量范围：试样的长度拉伸前为150(50)mm,拉伸后为(275-295)mm,而拉力试验机的拉伸最大位移为1000.0mm。 | | | | | | | | |
| 计量校准  过程 | 测量设备名称 | | 型号规格 | | 设备特性  (示值误差等) | 检定证书编号 | | 检定有效期 |
| 微机控制电子  万能试验机11607007 | | CMT4104 | | ±1%  拉伸位移为0-1000.0mm。 | ZH-2022-918018 | | 2022.3.09 |
| 计量验证记录  测量设备的测量范围0-1000.0mm，满足计量要求的测量范围(275-295)mm的要求。  测量设备最大允许误差±1%，满足于测量过程最大允许误差±6.7%的要求。    验证结论：☑符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）  验证人员签字：陶园 验证日期：2022 年 03 月21日 | | | | | | | | |
| 审核记录：  该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求，计量要求导出方法正确，测量设备的配备满足计量要求，测量设备经过校准，测量设备验证方法正确。  53a5a87445d9ecd06a7f052ba54a707  审核员签字：  企业代表签字：  审核日期： 2022 年07 月21 日 | | | | | | | | |