**测量设备溯源抽查表**

编号：0489-2021-2022

|  |  |
| --- | --- |
| 企业名称 | 四川亚大塑料制品有限公司 |
| 部门 | 测量设备名称 | 测量设备编号 | 型号规格 | 测量设备准确度等级 | 测量标准置准确度等级 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 |  符合打√不符合打× |
| 技术质保部 | 游标卡尺 | 21110236 | (0-150)mm | U=0.003mmK=2 | 四等量块 | 量质源检测有限公司 | 2021.11.18 | √ |
| 技术质保部 | 游标直径尺 | 21100657 | (200-375)mm | U=0.02mmK=2 | 三等标准线纹尺 | 量质源检测有限公司 | 2021.11.18 | √ |
| 生产部 | 游标卡钳 | 21061533 | (0-100)mm | U=0.04mmK=2 | 万能工具显微镜±(1＋L100)μm/mm | 成都市计量检定测试院 | 2022.06.14 | √ |
| 技术质保部 | 电子天平 | B822916388 | MS105DU | Ⅰ级 | E₂等级砝码 | 四川凯发计量检测有限公司 | 2021.12.02 | √ |
| 技术质保部 | 电子引伸计 | 194601 | YYU-25/50 | 0.5级 | 电子引伸计检定装置 | 成都市计量检定测试院 | 2021.12.09 | √ |
| 生产部 | 钢卷尺 | 18062021 | 30m | Ⅱ级 | 3等厚度表检定装置 | 成都市计量检定测试院 | 2021.11.23 | √ |
| 技术质保部 | 微机控制电子万能试验机 | 191042 | TSE504C | U=1％K=2 | 0.3级测力仪标准装置 | 成都市计量检定测试院 | 2021.11.23 | √ |
| 审核综合意見： 该公司未建立计量标准，公司所有测量设备全部送量质源检测有限公司。四川凯发计量检测有限公司、成都市计量检定测试院校准/检定，校准/检定机构按《计量外部供方管理程序》管理，校准/检定证书由试验室保存，符合公司对溯源性管理的要求 |
| 审核日期： 2022年07月19日 05a4342e7d3dbce62fce55c10c53cd953a5a87445d9ecd06a7f052ba54a707审核员签字： 部门代表签字： |

说明：“计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。