编号：0646-2021-2022

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 绝缘接头绝缘套内径测量 | | 被测参数要求(含公差) | | （Φ90） ㎜ | | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | TJ50/2.5-350-7图纸要求 | | | | |
| 计量要求导出方法（可另附）  1、 测量参数绝缘接头绝缘套内径公差范围：T=0.1-0=0.1㎜ （正偏差）  2、 导出测量设备最大允许误差：△允=T×1/3=0.1\*1/3=0.033㎜（1/3原则）  3.测量过程的测量范围为Φ（90～90.1）㎜，选（0-150）mm游标卡尺即可满足要求 | | | | | | | | |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | | 型号规格 | | 主要计量特性  (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | | 校准/检定证书编号 | 校准/检定日期 |
| 游标卡尺/RA-03 | | (0～150)mm | | ±0.03mm | | 822009263-001 | 2022.7.4 |
|  | |  | |  | |  |  |
|  | |  | |  | |  |  |
| 计量验证记录  1、测量范围：测量设备的测量范围是（0～150）mm游标卡尺，满足计量要求中测量设备的测量范围的要求。  2、测量设备的最大允许误差：±0.03mm，满足计量要求中测量设备的最大允许误差0.033mm的要求。  验证结论：☑符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）  验证人员签字：ab97f7b49a4257b0217727802920475 验证日期： 2022 年 7月 8日 | | | | | | | | |
| 认证审核记录：   1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求。 2. 计量要求导出方法正确。 3. 测量设备的配备满足计量要求。 4. 测量设备检定/校准。 5. 测量设备验证正确。   审核员签名：f1698fea543c1f5e2dd097ae1750c2b  企业代表签字：ab97f7b49a4257b0217727802920475 审核日期： 2022 年 7月 18 日 | | | | | | | | |