受理编号：0930-2022

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 阀体壁厚检测过程 | 被测参数要求(含公差) | DN150，PN10,≥8mm |
| 被测参数要求识别依据文件 | GB/T 32290-2015 |
| 计量要求导出方法（可另附）1. GB/T 32290-2015要求，DN150，PN10,，阀体壁厚≥8mm，即计量要求。实际外购件进货检验中，阀体壁厚范围一般在（8-12）mm，T=4mm1、导出测量设备最大允许误差：△允≤T×1/3=1.33mm=±0.67 mm 2、测量设备不确定度推导: =1.33×1/3≈0.44mm 3、测量范围导出：测量范围需覆盖被测参数范围，（8-12）mm，测量范围向两边延伸为：（5-20）mm。   |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | 型号规格 | 主要计量特性(最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | 校准/检定证书编号 | 校准/检定日期 |
| 测厚仪000141203 | TT130E | ±(1%H+0.1)mm | ZD202206291864 | 2022.06.29 |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 计量验证记录1）测量设备的测量范围(0.75-300)mm,满足计量要求的测量范围（5-20）mm的要求。2）测量设备的最大允差±(1%H+0.1)mm，检测（8-12）mm时，取最大误差=±0.22mm，满足计量要求△允≤±±0.67 mm的要求。3）测量设备校准结果U=18µm=0.018mm k=2，满足导出的测量设备最大允许误差U95允≤0.44mm 的要求。验证结论： √符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字： 验证日期：2022 年07 月 05 日 |
| 审核记录：1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求；
2. 计量要求导出方法正确；
3. 测量设备的配备满足计量要求；
4. 测量设备已校准；
5. 测量设备验证正确。

审核员签名：企业代表签字： 审核日期：2022 年 07 月 23 日 |