



编号: 0929-2022

不符合项报告

企业名称:	铜陵市兴达阀门总厂	不符合报告编号:	01
受审核部门: 生产部		陪同人员: 朱仲生	
不符合事实描述: 检查生产部(生产车间)数控车床正在使用的编号 19111822, 0-300mm 的游标卡尺, 经核查, 未列入《测量设备台帐》统一管理, 且未送检溯源, 不符合要求。 不符合认证审核准则条款号: GB/T19022:2003 标准 6.3.1 条款。 不符合程度: 主要不符合____; 次要不符合_√_; 审核员(签名) <u>崔香琴</u> 陪同人员(签名) <u>朱仲生</u> 企业部门代表(签名) <u>李洪国</u> 日期: 2022. 07. 25			
纠正措施: 将以上游标卡尺列入测量设备台帐管理。 并送检溯源。检查现场测量设备是否出 现类似情况, 一并纠正。 企业部门代表签名: <u>李洪国</u> 审核员签名: <u>崔香琴</u>			
纠正措施完成情况: 纠正措施已落实。验证有效。 审核组代表签名: <u>吴孝平</u> 日期: 2022. 07. 25			

可另附页

