编号：0929-2022

**测量设备溯源抽查表**

|  |  |
| --- | --- |
| 企业名称 | 铜陵市兴达阀门总厂 |
| 部门 | 测量设备名称 | 测量设备编号 | 型号规格 | 测量设备计量特性 | 测量标准装置名称及技术参数 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 | 符合打√不符合打× |
| 生产车间 | 游标卡尺 | T11102621 | （0-200）mm | ±0.03mm | 量块 5等 | 铜陵市计量测试研究所 | 2022.7.7 | √ |
| 生产车间 | 压力表 | 12.02.17.2674 | （0-4）MPa | 1.6级 | 标准压力表0.4级 | 铜陵市计量测试研究所 | 2022.7.8 | √ |
| 生产车间 | 抗振压力表 | 9638.67 | （0-10）MPa | 1.5级 | 标准压力表0.4级 | 铜陵市计量测试研究所 | 2022.5.19 | √ |
| 品质保障部 | 里氏硬度计 | 807059 | HL-240 | ±6HLD | 标准硬度块均匀度2HLD | 铜陵市计量测试研究所 | 2021.12.10 | √ |
| 品质保障部 | 带表游标卡尺 | GK13033420 | （0-300）mm | ±0.04mm | 量块 5等 | 铜陵市计量测试研究所 | 2022.5.19 | √ |
| 品质保障部 | 超声波测厚仪 | 5010467 | UM-1D | ±（1%H+0.1）mm | 量块4等 | 安徽省计量科学研究院 | 2022.4.6 | √ |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 审核综合意見：（抽查有效文件、溯源原始记录、证书报告，进行评价，说明理由 ）公司已制定《计量确认管理程序》、《外部供方管理程序》，《测量设备溯源管理程序》，公司**（未）**建最高计量标准，测量设备由品质保障部负责溯源。公司测量设备全部委托铜陵市计量测试研究所、安徽省计量科学研究院机构校准，校准证书由质量部保存。根据抽查6证书情况，该公司的校准情况符合溯源性要求。 |
| 审核日期：2022年7月24日下午~7月 25日 审核员签字： 部门代表签字：  |

说明：“测量设备计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。