**安徽群益新材料有限公司**

高度控制测量过程有效性确认记录

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 胶带断裂伸长率测量过程 | 测量项目 | 胶带断裂伸长率 |
| 所在部门 | 品质部 | 控制程度 | 高度控制 |
| 测量过程要素概述：测量设备：电子万能试验机（0～500）N测量方法：依据GB/T30776-2014《胶粘带拉伸强度与断裂伸长率的试验方法》的方法对连续生产胶带进行断裂伸长率的测量。环境条件：（23±1）℃，（50±5）%RH测量软件；有（与万能材料试验机同步校准并确认）操作者技能：仪器操作人员，经培训合格。其他影响量：无  |
| 有效性确认记录:通过对电子万能试验机测量胶带断裂伸长率测量过程控制统计和不确定度评定结果计算过程能力等级：按GB/T30776-2014《胶粘带拉伸强度与断裂伸长率的试验方法》要求制样，并用万能试验机测试管材的断裂伸长率，计算不确定度和过程能力等级，对测量过程有效性确认：在同一件产品上均匀截取6根试样，在刚校准合格的电子万能试验机上，2022年6月26日，对二根试样进行测试，平均断裂伸长率为138.9% 2022年7月24日，对二根试样进行测试，平均断裂伸长率为140.5% 电子万能试验机校准不确定度为U=1.2%,k=2测量过程的有效性按下列方法计算：E= =0.94$<$1当E≤1时，此测量过程有效。确认人员： 日期：2022.7.24  |