受理编号：0928-2022

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 胶带断裂伸长率测试过程 | 被测参数要求(含公差) | （100-180）% |
| 被测参数要求识别依据文件 | GB/T 22378-2008、GB/T30776-2014 |
| 计量要求导出方法（可另附）GB/T 22378-2008规定：胶带断裂伸长率为（100-180）%，即为计量要求。GB/T 30776-2014规定: 校准试验机使数据误差范围不超过2%，即试验机的MPE≤±2%。测量范围：试样的长度拉伸前为140$mm×25 $mm,拉伸后的位移范围在{500+（240-280）}mm=（740-780）mm，而电子万能试验机的拉伸最大位移为1200mm。 |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | 型号规格 | 主要计量特性(最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | 校准证书编号 | 校准日期 |
| 电子万能试验机2021111501 | QL-5W | MPE:±1.0% | LX05-1-2207190001 | 2022.07.19 |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 计量验证记录电子万能试验机的位移长度测量范围0-1200mm，满足计量要求的拉伸后的位移范围（740-780）mm的要求。电子万能试验机MPE为 ±1.0%，满足标准规定的MPE≤±2%要求。  验证结论： √符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字： 验证日期：2022 年 07 月 20 日 |
| 审核记录：1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求；
2. 计量要求导出方法正确；
3. 测量设备的配备满足计量要求；
4. 测量设备已检定/校准；
5. 测量设备验证正确。

审核员签名：企业代表签字： 审核日期： 2022 年07 月 27 日 |