受理编号：0251-2019

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 原材料不锈钢卷带成份（Ni）检测过程 | | 被测参数要求(含公差) | | | （8-11）% | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | GB/T 3280-2015 | | | | |
| 计量要求导出方法  GB/T 3280-2015规定304材料中Ni含量（8-11）%，T=3% ，即为计量要求。  1、导出测量设备的最大允差Δ允≤T/3=3%/3=1%  2、导出测量设备的校准不确定度：U95≤Δ允/3=1%/3=0.33%.  3、测量范围推导：Ni含量（8-11）%，选择的直读光谱仪Ni含量检测量程为0-100%。 | | | | | | | | |
| 计量校准  过程 | 测量设备名称 | | 型号规格 | | 设备特性  (示值误差等) | 校准证书编号 | | 校准日期 |
| 直读光谱仪  JN058 | | SPECTRO CHECK | | 检测Ni含量±0.20% | GZ309-181229211 | | 2018.12.29 |
|  | |  | |  |  | |  |
|  | |  | |  |  | |  |
| 计量验证记录  测量设备的允许误差0.40%，满足测量要求最大允差1%的要求。  测量设备的测量范围：0-100%，满足测量要求（8-11）%的要求。  验证结论： √符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）  验证人员签字：朱慧叶 验证日期：2019 年 7 月10 日 | | | | | | | | |
| 认证审核记录：   1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求； 2. 计量要求导出方法正确； 3. 测量设备的配备满足计量要求； 4. 测量设备已检定/校准； 5. 测量设备验证正确。   审核员签字：  企业代表签字： 审核日期：2019 年12 月23 日 | | | | | | | | |