

测量过程有效性确认表

表格编号：MRD-20

测量过程名称	鳍片厚度检测过程		测量过程编号	PZ-01	
使用部门/地点	品质部		控制程度	■ 高度 □ 一般	
控制点	过程检验		工艺要求/产品标准	KYCL-GF-01《鳍片厚度测量过程控制规范》	
测量设备	名称/编号	千分尺/JG131259			
	计量确认状态	合格			
测量过程有效性确认					
确认内容	测量过程的计量要求			测量过程实际控制情况	
测量程序	KYCL-GF-01《鳍片厚度测量过程控制规范》			文件已经纳入体系受控	
环境条件	常温常湿			温度30.1℃，湿度69.7%RH, 受控	
操作技能要求	检验员			检验员孙秀红经培训上岗，符合要求	
测量不确定度	0.0033mm，k=2			2022.6.25评定不确定度为U=0.001mm，k=2	
过程有效性确认结论	U<U _允 ，过程要素受控，过程有效				
测量过程监视					
监视方法	采用核查标准每月重复测量，绘制控制图				
监视过程简述	采用核查标准每月重复测量10次，计算平均值和标准偏差。根据绘制的平均值标准偏差控制图，过程受控。				
结论	■ 合格 □ 有缺陷 □ 不合格				
确认/日期： 孙秀红 2022.6.25			批准/日期： 梁丽兴 2022.6.25		

说明：本记录由测量过程所在部门检测人员填写，一式两份，一份存档，一份交品质部部。保存期限为2年。