



受理编号: 0525-2022

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	鳍片厚度检测过程	被测参数要求(含公差)	1.500mm±0.010 mm		
被测参数要求识别依据文件		KY-WI-04 《原材料检验标准》			
计量要求导出方法(可另附) $T_{\text{单}}=0.010\text{mm}=10\mu\text{m}$ 测量过程计量要求: $U_{\text{允}} \leq T_{\text{单}}/3=0.0033\text{mm}$ 测量过程的测量范围: (0-5) mm 测量设备计量要求: 测量设备 $MPEV=1/2U_{\text{允}}=0.0016\text{mm}=1.6\mu\text{m}$ 选用测量范围为 (0-10) mm					
计量校准过程	测量设备名称/ 编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值 /准确度等级/测量不确定度)	校准/检 定证书编 号	校准/检定日期
	千分尺 /JG131259	(0-25) mm	+1μm	GD602052 20616009 4	2022 年 6 月 16 日
计量验证记录 测量设备的测量范围满足计量要求, 测量设备经校准, 示值误差满足计量要求, 验证合格。 验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项) 验证人员签字: 孙秀红 验证日期: 2022 年 7 月 19 日					
审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备已经过校准; 5. 测量设备验证正确。 审核员签名: 孙秀红 企业代表签字: 孙秀红 审核日期: 2022 年 7 月 19 日					