**专业培训记录**

**■QMS** **□50430**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | **山东东银重工科技有限公司** | **专业小类/****项目代码** | 18.02.01; |
| **教师姓名** |  **姜海军** | **专业** | 18.02.01; | **培训地点** | **办公室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **张亮** |  |  |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | **生产流程：下料→机加工→焊接→打磨→喷砂→喷漆→检验→交付，** |
| **关键过程及需要确认的过程及主要控制参数** | **关键过程是焊接过程和喷漆，焊接过程根据图纸作业，控制电流电压；喷漆控制气压和浓度。** |
| **相关质量法律法规的要求及产品标准** | **中华人民共和国产品质量法、计量法、民法典、标准化法、图纸** |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | **外观、规格、功能测试、无型式试验要求。** |
| **其它相关知识** |  |
| **填表人****(专业人员)** |  | **日期** |  |
| **审核组长** |  | **日期** |  |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**

**专业培训记录**

**■EMS**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | **山东东银重工科技有限公司** | **专业小类/****项目代码** | 18.02.01; |
| **教师姓名** | **姜海军** | **专业** | 18.02.01; | **培训地点** | **办公室** |
| **受培训人员** | **姓名** | 张亮 |  |  |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | **生产流程：下料→机加工→焊接→打磨→喷砂→喷漆→检验→交付，** |
| **重要环境因素及控制措施** | **重要环境因素：固体废弃物排放，废气排放、火灾、噪声排放，**控制措施：集中收集外售至废品回收站；选用低噪声设备，合理布局，隔声减震，厂房隔音；设备、电路定期检修、不定期检查，提高安全意识；做好火灾预防措施。一旦发生按相关应急预案执行；制定目标、指标；设备、电路定期检修、降低跑冒滴漏。集尘除尘设备。 |
| **相关环境法律法规的要求及标准** | **中华人民共和国环保法、固废污染环境防治法、噪声污染环境防治法、废气污染环境防治法、GB1348-008工业企业厂界环境噪声排放标准** |
| **环境监测报告（适用时）** | **噪声废气监测。** |
| **其它相关知识** |  |
| **填表人****(专业人员)** |  | **日期** |  |
| **审核组长** |  | **日期** |  |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**

**专业培训记录**

**■OHSMS**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | **山东东银重工科技有限公司** | **专业小类/****项目代码** | 18.02.01; |
| **教师姓名** | **姜海军** | **专业** | 18.02.01; | **培训地点** | **办公室** |
| **受培训人员** | **姓名** | 张亮 |  |  |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | **生产流程：下料→机加工→焊接→打磨→喷砂→喷漆→检验→交付，** |
| **不可接受风险和危险源及控制措施** | 重大危险源：潜在火灾、机械伤害，触电伤害、职业病；控制措施：目标指标和管理方案、管理规定、运行控制、应急预案、检查控制、教育培训，设备减震、个体防护等。 |
| **相关职业健康安全法律法规的要求及标准** | **中华人民共和国安全生产法、职业病防治法、工伤保险条例、GBZ2.2-2007《工作场所有害因素职业接触限值 第2部分》** |
| **作业场所职业健康安全监测报告（适用时）** | **员工职业病体检。** |
| **其它相关知识** |  |
| **填表人****(专业人员)** |  | **日期** |  |
| **审核组长** |  | **日期** |  |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**