受理编号：0524-2022

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 50kg元明粉包装称重 | 被测参数要求(含公差) | 50.0kg~52.0kg |
| 被测参数要求识别依据文件 | 金东盐水厂内控指标 |
| 计量要求导出方法1. 被测参数50kg元明粉定量包装称重范围为（50~52）kg，定量包装秤的测量范围为：（0-60）kg。
2. 测量参数公差范围：T=2kg。导出计量要求：△允=T×（1/3-1/10）=2kg×1/5=0.4kg。（取1/5）。
 |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | 型号规格 | 主要计量特性(最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | 校准/检定证书编号 | 校准/检定日期 |
| 定量包装秤/ CE12202-CFAU | LCS-25/50-DL | 0.2级 | 20222000868001 | 2022.6.10 |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 计量验证记录1、选择测量范围： 定量包装秤的测量范围为（0-60）kg，测量范围满足要求。2、测量过程的计量要求选择测量设备的计量特性：定量包装秤准确度等级0.2级，50kg示值允差为±0.1kg。0.1kg<0.4kg，满足计量要求。验证结论： ☑符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）金晨倩.jpg验证人员签字： 验证日期： 2022年6月30日 |
| 审核记录：1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求
2. 计量要求导出方法正确
3. 测量设备的配备满足计量要求
4. 测量设备经过检定/校准
5. 测量设备验证正确

秦晓燕电子签名审核员签名：金晨倩.jpg企业代表签字： 审核日期：2022年7月17日 |