



测量过程控制检查表

测量过程 (参数) 名称	BS09 定子线圈对地耐压试验		企业部门		质检部 (实验室)	
被测参数 要求	参数 M	耐压 $\geq 5\text{kV}$	测量过程计量要求		最大允许误差	$\pm 0.83\text{kV}$
	公差 T	$T=5\text{kV}$			允许不确定度	/
	其他要求	无			测量范围	(0-10)kV
测量过程要素控制状况						
过程要素		计量特性				是否满足 计量要求
测量设备名称		测量范围	校准不确定度	测量误差	其他特性	满足
1. 工频耐压测试仪		(0-33) kV	/	$\pm 0.5\text{kV}$		
2.						
测量过程控制规范编号		YL-CL-GF-202201《BS09 定子线圈对地耐压试验测量过程规范》				满足
测量方法编号		DL/LDJ/GJ-10-2018《耐压测试操作规程》				满足
环境条件		常温				满足
操作人员姓名		徐世勇 培训后上岗				满足
测量不确定度评定方法		见附录 A:《BS09 定子线圈对地耐压试验测量过程不确定度评定》				满足
有效性确认方法		见附录 B:《BS09 定子线圈对地耐压试验测量过程有效性确认记录》				满足
测量过程监视方法、 监视记录及控制图绘制		见附录 C:《BS09 定子线圈对地耐压试验测量过程控制监视分析及控制图》				满足
综合评价	1. 测量过程控制规范编制满足要求; 2. 测量过程要素如, 测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能受控; 3. 测量过程不确定度评定方法正确; 4. 测量过程有效性确认方法正确, 满足要求; 5. 测量过程监视在控制限内, 测量过程控制图绘制方法(如果有)正确。 审核结论: <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 有缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项。)					

审核日期: 2022 年 07 月 15 日

审核员: 姜丽

企业部门代表:

何超