**专业培训记录**

**■QMS** **□50430**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | **霸州市鑫智教学设备有限公司** | | | | **专业小类/**  **项目代码** | | **Q：23.01.01;23.01.04** |
| **教师姓名** | | **伍光华** | | **专业** | **Q：23.01.01;23.01.04** | **培训地点** | | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **强兴** |  |  |  |  | |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 下料→冲压→折弯→焊接→打磨→除锈→喷涂→组装→成品→入库  销售服务流程：产品要求信息获取——产品要求评审——签订合同——采购 ——质检——销售。 | | | | | | |
| **关键过程及需要确认的过程及主要控制参数** | | 生产任务未按时完成，设备故障，工人操作不当，控制措施：生产和服务控制程序、设备操作规程、作业指导书；特殊过程为焊接、喷涂，是否从人员、设备、工艺等方面进行了确认。 | | | | | | |
| **相关质量法律法规的要求及产品标准** | | 质量法、合同法、GB/T 3325-2008《金属家具通用技术条件》等 | | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | 外观、尺寸、零部件、安全性能等，符合GB/T 3325-2008《金属家具通用技术条件》要求。 | | | | | | |
| **其它相关知识** | | **无** | | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** | |  | | **日期** | | | **2022.7.17** | |
| **审核组长** | |  | | **日期** | | | **2022.7.17** | |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**

**专业培训记录**

**☑EMS**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | **霸州市鑫智教学设备有限公司** | | | | **专业小类/**  **项目代码** | | **E：23.01.01;23.01.04** |
| **教师姓名** | | **伍光华** | | **专业** | **E：23.01.01;23.01.04** | **培训地点** | | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **强兴** |  |  |  |  | |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 下料→冲压→折弯→焊接→打磨→除锈→喷涂→组装→成品→入库  销售服务流程：产品要求信息获取——产品要求评审——签订合同——采购 ——质检——销售。 | | | | | | |
| **重要环境因素及控制措施** | | 废气的排放、固体废弃物排放、噪声排放、火灾的发生，控制措施：环境因素的识别与评价控制程序、环境与职业健康安全运行控制程序、应急准备和响应控制程序 | | | | | | |
| **相关环境法律法规的要求及产品标准** | | 环境保护法、劳动法、消防法、GB/T 3325-2008《金属家具通用技术条件》等 | | | | | | |
| **环境监测报告（适用时）** | |  | | | | | | |
| **其它相关知识** | | **无** | | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** | |  | | **日期** | | | **2022.7.17** | |
| **审核组长** | |  | | **日期** | | | **2022.7.17** | |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**

**专业培训记录**

**☑OHSMS**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | **霸州市鑫智教学设备有限公司** | | | | **专业小类/**  **项目代码** | | **O：23.01.01;23.01.04** |
| **教师姓名** | | **伍光华** | | **专业** | **O：23.01.01;23.01.04** | **培训地点** | | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **强兴** |  |  |  |  | |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 下料→冲压→折弯→焊接→打磨→除锈→喷涂→组装→成品→入库  销售服务流程：产品要求信息获取——产品要求评审——签订合同——采购 ——质检——销售。 | | | | | | |
| **不可接受风险和危险源及控制措施** | | 潜在火灾、触电、废气伤害、机械伤害、噪声伤害，控制措施：危险源辨识、风险评价控制程序、环境与职业健康安全运行控制程序、应急准备和响应控制程序 | | | | | | |
| **相关职业健康安全法律法规的要求及产品标准** | | 合同法、劳动法、消防法、安全生产法、GB/T 3325-2008《金属家具通用技术条件》 | | | | | | |
| **作业场所职业健康安全监测报告（适用时）** | |  | | | | | | |
| **其它相关知识** | | **无** | | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** | |  | | **日期** | | | **2022.7.17** | |
| **审核组长** | |  | | **日期** | | | **2022.7.17** | |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**