



专业培训记录

■ QMS □ 50430

受审核方名称		霸州市鑫智教学设备有限公司			专业小类 / 项目代码	Q: 23.01.01;23.01.04	
教师姓名		伍光华		专业	Q: 23.01.01;23.01.04	培训地点	会议室
受培训 人员	姓名	强兴					
生产工艺/ 服务过程		下料→冲压→折弯→焊接→打磨→除锈→喷涂→组装→成品→入库					
关键过程及需要确认的过程及主要控制参数		生产任务未按时完成, 设备故障, 工人操作不当, 控制措施: 生产和服务控制程序、设备操作规程、作业指导书; 特殊过程为焊接、喷涂, 是否从人员、设备、工艺等方面进行了确认。					
相关质量法律法规的要求及产品标准		质量法、合同法、GB/T 3325-2008《金属家具通用技术条件》等					
检验和试验项目及要 (如有型式试验要求,要 进行说明)		外观、尺寸、零部件、安全性能等, 符合 GB/T 3325-2008《金属家具通用技术条件》要求。					
其它相关知识		无					
填表人 (专业人员)		伍光华		日期	2022.7.17		
审核组长		伍光华		日期	2022.7.17		

注: 如有其他培训内容或空格不够可另加附页