**专业培训记录**

**■QMS** **□50430**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | 霸州市松达五金制品有限公司 | | | | **专业小类/**  **项目代码** | | QEO：17.09.00;17.10.02 |
| **教师姓名** | | **强兴** | | **专业** | Q：17.09.00;17.10.02 | **培训地点** | | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **伍光华** |  |  |  |  | |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 原材料→剪板→冲压/折弯→（焊接）→成品  销售服务流程：产品要求信息获取——产品要求评审——签订合同——采购 ——质检——销售。 | | | | | | |
| **关键过程及需要确认的过程及主要控制参数** | | 生产任务未按时完成，设备故障，工人操作不当，控制措施：生产和服务控制程序、设备操作规程、作业指导书；特殊过程：焊接，编制作业指导书 | | | | | | |
| **相关质量法律法规的要求及产品标准** | | 质量法、合同法、环境保护法、劳动法、消防法、安全生产法 | | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | 符合GB/T1804-m一般公差、线性尺寸的未标注公差、GB/T 3325-2017金属家具通用技术条件 | | | | | | |
| **其它相关知识** | | **无** | | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** | |  | | **日期** | | | **2022.7.19** | |
| **审核组长** | |  | | **日期** | | | **2022.7.19** | |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**