**专业培训记录**

**■QMS** **□50430**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | 霸州市松达五金制品有限公司 | **专业小类/****项目代码** | QEO：17.09.00;17.10.02 |
| **教师姓名** | **强兴** | **专业** | Q：17.09.00;17.10.02 | **培训地点** | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **伍光华** |  |  |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | 原材料→剪板→冲压/折弯→（焊接）→成品销售服务流程：产品要求信息获取——产品要求评审——签订合同——采购 ——质检——销售。 |
| **关键过程及需要确认的过程及主要控制参数** | 生产任务未按时完成，设备故障，工人操作不当，控制措施：生产和服务控制程序、设备操作规程、作业指导书；特殊过程：焊接，编制作业指导书 |
| **相关质量法律法规的要求及产品标准** | 质量法、合同法、环境保护法、劳动法、消防法、安全生产法 |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | 符合GB/T1804-m一般公差、线性尺寸的未标注公差、GB/T 3325-2017金属家具通用技术条件 |
| **其它相关知识** | **无** |
| **填表人****(专业人员)** |  | **日期** | **2022.7.19** |
| **审核组长** |  | **日期** | **2022.7.19** |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**