



测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	砂浆保水率检测过程		企业部门	实验室	
被测参数 要求	参数 M	保水率：（88%-98%）（按取样 1000g 换算为（880-980）g）	导出计量 要求	最大允许误差	±16.6g
	公差 T	100g		允许不确定度	11g
	其他要求	无		其他要求	无
测量过程要素控制状况：					
过程要素	计量特性				是否满足 计量要求
测量设备名称	测量范围	校准不确定度	最大允许误差	其他计量特性	满足
电子天平	（0-2000）g	U=0.3g,(k=2)	/	/	
测量过程控制规范编号	YJHBCL-GF-001 《砂浆保水率检测过程控制规范》				满足
测量方法编号	JGJ/T70-2009 《建筑砂浆基本性能试验方法标准》				满足
环境条件	环境温度：（10~30）℃；相对湿度：（20~65）%				满足
操作人员姓名	吴迪,培训后上岗				满足
测量不确定度评定方法	附 1 《测量过程不确定度评定报告》				满足
有效性确认方法	附3 《测量过程有效性确认表》				满足
测量过程监视方法、 监视记录及控制图绘制	附 2 《测量过程监视记录及控制图》				满足
综合评价	1.查《砂浆保水率检测过程控制规范》明确了该测量过程需控制的测量设备、测量方法、测量环境条件、测量人员能力、测量过程监视方法和监视频次，满足该测量过程要求。 2.查该测量过程要素：测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能等均受控。 3.查该测量过程不确定度评定方法正确。 4.查该测量过程有效性确认方法正确，满足测量过程控制要求。 5.查该测量过程监视记录，数据均在控制限以内。测量过程控制图绘制方法正确。 审核结论： ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合（注：在选项上打√，只选一项。）				

审核日期：2022 年 7 月 13 日审核员：

企业部门代表：