**专业培训记录**

**■QMS** **□50430**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | **四川中恒腾达电气有限公司** | | | | **专业小类/**  **项目代码** | | Q:17.10.02 |
| **教师姓名** | | **李林** | | **专业** | Q:17.10.02 | **培训地点** | | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **宋明珠** |  |  |  |  | |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | **材料采购验收——下料——冲压——成型——焊接——喷塑——检验——入库交付** | | | | | | |
| **关键过程及需要确认的过程及主要控制参数** | | **特殊过程：焊接、喷塑**  **控制措施：根据作业指导书、管理手册及特殊过程确认进行控制** | | | | | | |
| **相关质量法律法规的要求及产品标准** | | **《中华人民共和国产品质量法》《中华人民共和国合同法》《中华人民共和国标准化法》《中华人民共和国环境保护法》《中华人民共和国安全生产法》《中华人民共和国职业病防治法》、GB/T 2423.17-2008、JB/T 10216-2013 电控配电用电缆桥架、GB/T 23639-2017 节能耐腐蚀钢制电缆桥架、T/CECS 31-2017 钢制电缆桥架工程技术规程** | | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | **检验项目：尺寸、表面涂层、机械强度。** | | | | | | |
| **其它相关知识** | | **/** | | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** | | 1657605476391 | | **日期** | | | **2022年7月14日** | |
| **审核组长** | | d65153f20abdb73c162b984abccbf35 | | **日期** | | | **2022年7月14日** | |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**