**专业培训记录**

**■QMS** **□50430**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | **饶阳县路胜铁路信号器材有限公司** | **专业小类****项目代码** | Q：14.02.04;19.11.02;29.10.07 |
| **教师姓名** | **吉洁** | **专业** | **Q：19.11.02;14.02.04;** | **培训地点** | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **杨园** |
| **生产工艺/****服务过程** | **铁路专用连接线材：****丝线或铜线—线芯绞合—PE包覆—截断—接头焊接—焊接处注塑包覆—成品** **电容防护盒、调谐设备基础防护装置、电缆槽的工艺流程：****原材料—称重—模压—自然风干—人工修边—成品** |
| **关键过程及需要确认的过程及主要控制参数** | **关键过程：****注塑、模压、焊接工序；注塑控制参数：（温度、时间）模压（温度、压力、时间）****焊接工序（严格控制焊接电流、焊条材质和直径、焊件厚度等参数和焊接环境，确保与工艺文件规定的要求一致）；** |
| **相关质量法律法规的要求及产品标准** | **质量法、合同法、招标投标法、YG型钢轨引接线TB1459-1983；AB型道岔条线 TB/T1460-1983****Q/RYLS03-2-21 ZPW-2000A钢包铜钢轨引接线；JS型塞钉式钢轨引接线 TB1458-1983；****TB/T3205.1-2016 扼流变压器钢轨引接线、中点连接线、中点连接板第一部分：钢轨引接线** **Q/RYLS02/3-2012 电容器防护盒 Q/RYLS02/2-2012 FST-M 型调谐设备基础防护装置** |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | **铁路专用连接线材 依据Q/RYLS03-2-21 ZPW-2000A钢包铜钢轨引接线 要求：有效电阻和感抗、拉力、弯曲度。****TB/T3205.1-2016 扼流变压器钢轨引接线、中点连接线、中点连接板第一部分：钢轨引接线 要求：电阻、拉力、弯曲度、耐压。** **Q/CR 423-2014 YG型钢轨引接线 Q/CR 424-2014 AD型道岔跳线 要求：外形尺寸、电阻、拉力。****Q/RYLS02/3-2012 电容器防护盒 Q/RYLS02/2-2012 FST-M 型调谐设备基础防护装置。要求：外观、绝缘电阻、燃点等。****电缆槽 检测外观、电阻等。** |
| **其它相关知识** | **其他法律法规**  |
| **填表人****(专业人员)** | **微信图片_20190904151347**  | **日期** | **2022.7.18** |
| **审核组长** | **微信图片_20190904151347** | **日期** | **2022.7.18** |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**

**专业培训记录**

**☑EMS**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | **饶阳县路胜铁路信号器材有限公司** | **专业小类/****项目代码** | E：14.02.04;19.11.02;29.10.07 |
| **教师姓名** | **吉洁** | **专业** | **E：19.11.02;14.02.04;** | **培训地点** | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **杨园** |  |  |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | **铁路专用连接线材：****丝线或铜线—线芯绞合—PE包覆—截断—接头焊接—焊接处注塑包覆—检验—包装入库** **电容防护盒、调谐设备基础防护装置、电缆槽的工艺流程：****原材料—称重—模压—自然风干—人工修边—成品** |
| **重要环境因素及控制措施** | **重要环境因素： 废气排放、固废排放、火灾、噪声；****控制措施：策划、编制《环境因素的识别与评价控制程序》，对环境因素进行识别，评价，定期进行检测。** |
| **相关环境法律法规的要求及产品标准** | **《中华人民共和国环境保护法》、《河北省大气污染防治条例》、《中华人民共和国消防法》等** |
| **环境监测报告（适用时）** | **噪声、废气、固废环境检测报告** |
| **其它相关知识** |  **其他相关的法律法规** |
| **填表人****(专业人员)** | **微信图片_20190904151347** | **日期** | **2022.7.18** |
| **审核组长** | **微信图片_20190904151347** | **日期** | **2022.7.18** |

**专业培训记录**

**☑OHSMS**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | **饶阳县路胜铁路信号器材有限公司** | **专业小类/****项目代码** | O：14.02.04;19.11.02;29.10.07 |
| **教师姓名** | **吉洁** | **专业** | **O：19.11.02;14.02.04;** | **培训地点** | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **杨园** |  |  |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | **铁路专用连接线材：****丝线或铜线—线芯绞合—PE包覆—截断—接头焊接—焊接处注塑包覆—检验—包装入库** **电容防护盒、调谐设备基础防护装置、电缆槽的工艺流程：****原材料—称重—模压—自然风干—人工修边—成品** |
| **不可接受风险和危险源及控制措施** | **策划、编制了《危险源辨识风险评价控制程序》****根据程序文件进行辨识。主要风险：火灾、触电、废气伤害、物体打击、噪声伤害。** |
| **相关职业健康安全法律法规的要求及产品标准** | **消防法、职业病防治法、工伤认定办法等。** |
| **作业场所职业健康安全监测报告（适用时）** | **不需要** |
| **其它相关知识** | **其他法律法规** |
| **填表人****(专业人员)** | **微信图片_20190904151347** | **日期** | **2022.7.18** |
| **审核组长** | **微信图片_20190904151347** | **日期** | **2022.7.18** |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**