



专业培训记录

■ QMS □ 50430

受审核方名称		石家庄林玉家具有限公司			专业小类/ 项目代码	QEO: 23.01.01
教师姓名		伍光华	专业	Q: 23.01.01	培训地点	会议室
受培训 人员	姓名	朱晓丽				
生产工艺/ 服务过程		板材→下料→封边→排孔→组装→包装→入库 开料→压板→木工→组装→打磨→底漆→打磨→面漆→自然风干→成品				
关键过程及需要确认的过程及主要控制参数		关键和需要确认的过程为封边、喷漆，主要控制：胶水无空鼓、木皮修边平整；喷枪气压 6mPa，无流挂、无花油、无露底。				
相关质量法律法规的要求及产品标准		《安全生产法》、《产品质量法》、《合同法》、《计量法》、GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》等				
检验和试验项目及 要求(如有型式试验要求,要 进行说明)		按照 GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》的要求进行出厂检验和第三方检验。				
其它相关知识		无				
填表人 (专业人员)		伍光华	日期	2022.7.26		
审核组长		伍光华	日期	2022.7.26		

注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页