



测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	接地电阻测试过程		企业部门	品质部	
被测参数 要求	参数 M	$\leq 0.1 \Omega$	测量过程计量要求	最大允许误差	/
	公差 T	/		允许不确定度	$U=3.3m\Omega$ ($k=2$)
	其他要求	无		其他要求	无
测量过程要素控制状况					
过程要素	计量特性				是否满足 计量要求
测量设备名称	测量范围	校准不确定度	示值误差	其他计量特性	是
接地电阻测试仪	0-200m Ω	$U_{95}=0.5\%$ ($k=2$)	-1.0%	无	
测量过程控制规范编号	接地电阻测量过程控制规范				是
测量方法编号	接地电阻测量过程控制规范				是
环境条件	常温常湿				是
操作人员姓名	陆永欢				是
测量不确定度评定方法	见不确定度评定报告				是
有效性确认方法	实际不确定度小于等于允许不确定度,过程有效				是
测量过程监视方法、 监视记录	每月对标准工件进行 10 次重复性测试, 绘制平均值及标准偏差控制图				是
控制图绘制(如果有)	已绘制平均值-标准偏差图				是
综合评价	1. 测量过程控制规范编制满足要求; 2. 测量过程要素如, 测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能受控; 3. 测量过程不确定度评定方法正确; 4. 测量过程有效性确认方法正确, 满足要求; 5. 测量过程监视在控制限内; 测量过程控制图绘制方法正确。 审核结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项。)				

审核日期: 2022 年 7 月 12 日

审核员: 孙的唯

企业部门代表: 梁朝国