编号：0704-2021-2022

 **测量过程控制检查表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程(参数)名称 | 基表压力密封试验 | 企业部门 | 生产技术部 |
| 被测参数要求 | 参数M | 1.2MPa | 测量过程计量要求 | 最大允许误差 | ±0.05MPa |
| 公差T | ±0.15MPa | 允许不确定度 | / |
| 其他要求 | / | 其他要求 | / |
| 测量过程要素控制状况 |
| 过程要素 | 计量特性 | 是否满足计量要求 |
| 测量设备名称 | 测量范围 | 校准不确定度 | 示值误差 | 其他计量特性 | 满足 |
| 压力变送器 907204528 | （0-1.6）MPa | / | ±0.5% | / |
| 测量过程控制规范编号 | XHKJ/GK-21-01 | 满足 |
| 测量方法编号 | XHKJ/GK-21-01 | 满足 |
| 环境条件 | 常温 | 满足 |
| 操作人员姓名 | 郭天燕 | 满足 |
| 测量不确定度评定方法 | 基表压力密封试验测量不确定度评定 | 满足 |
| 有效性确认方法 | 基表压力密封试验高度控制测量过程有效性确认记录 | 满足 |
| 测量过程监视方法、监视记录 | 基表压力密封试验监视记录 | 满足 |
| 控制图绘制(如果有) | / | / |
| 综合评价 | 1. 测量过程控制规范编制满足要求。2. 测量过程要素如，测量设备、 测量方法、环境条件、人员操作技能受控。3. 测量过程不确定度评定方法正确。4．测量过程有效性确认方法正确，满足要求。5. 测量过程监视在控制限内。审核结论： ☑符合 □有缺陷 □不符合（注：在选项上打√，只选一项。） |

审核日期：2022年7月12日 审核员： 企业部门代表：