编号：0658-2021-2022

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | DN100/65过滤器水压试验 | | | 被测参数要求(含公差) | | （3.1～3.4）MPa | | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | DN100/65-3.0MP过滤器图纸 | | | | |
| 计量要求导出方法（可另附）   1. 生产过程中，压力密封试验控制在（3.1-3.4）MPa 2. 测量过程最大允许误差：T=0.3△允=T×(1/3-1/10)=0.3×1/3=0.1MPa (取1/3)   3.测量范围推导：（3.1-3.4）MPa。选择测量范围：量程（0-6）MPa压力表 | | | | | | | | |
| 计量校准过程 | | 测量设备名称/编号 | 型号规格 | | 主要计量特性  (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | | 校准/检定证书编号 | 校准/检定日期 |
| 压力表/HC66542397633 | （0～6）MPa | | ±0.096MPa | | HFJL2207CZ08001 | 2022.7.8 |
| 计量验证记录:  1、测量范围：测量设备的测量范围是（0～6）MPa，符合计量要求中测量范围（3.1-3.4）MPa的需要。  2、测量设备的最大允许误差：1.6%\*6MPa=0.096MPa，满足计量要求中测量过程的最大允许误差 0.1MPa的要求。  验证结论： ☑符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）  验证人员签字： ed4b698f5586e96811abde8cce0ba5a 验证日期： 2022年 7月8日 | | | | | | | | |
| 审核记录  该测量过程：   1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备经过检定/校准; 5. 测量设备验证方法正确;   审核员签名：f1698fea543c1f5e2dd097ae1750c2b  企业代表签字：ed4b698f5586e96811abde8cce0ba5a 审核日期： 2022 年 7月8日 | | | | | | | | |