



测量设备溯源抽查表

编号: 0075-2018-2022

企业名称	沈阳华威石油机械制造有限公司							
部门	测量设备名称	测量设备编号	型号规格	测量设备计量特性	测量标准装置名称及技术参数	检定/校准机构	检定/校准日期	符合打√ 不符合打×
生产部(车间)	压力表	1208	(0-40)MPa	1.6 级	活塞式压力计 : 0.05 级	沈阳计量测试院	2022 年 4 月 27 日	√
质量部	外径千分尺	1500491	(0—25)mm	$\pm 4\mu\text{m}$	量块(20 块): 5 等	沈阳计量测试院	2021 年 7 月 15 日	√
质量部	游标卡尺	279	(0-200) mm	$\pm 0.03\text{mm}$	量块(12 块): 5 等	沈阳计量测试院	2021 年 7 月 15 日	√
质量部	游标卡尺	1486807	(0~150) mm	$\pm 0.03\text{mm}$	量块(12 块): 5 等	沈阳计量测试院	2021 年 7 月 15 日	√
质量部	里氏硬度计	160	HLN11-D	误差:5HLD	标准里氏硬度块: JY080123 均匀度: 6HL	沈阳计量测试院	2021 年 7 月 16 日	√
生产部(车间)	压力表	9141	(0-60)MPa	1.6 级	活塞式压力计 : 0.05 级	沈阳计量	2022 年 4 月 27 日	√
审核综合意见: 企业已制定《计量确认管理程序》、《外部供方管理程序》,《测量设备溯源管理程序》,企业未建最高计量标准,测量设备由质量部负责溯源。企业测量设备委托沈阳计量测试院检定/校准,校准/检定证书由质量部保存。根据抽查情况,该企业的校准情况符合溯源性要求。								
审核日期: 2022 年 7 月 8 日 ~ 7 月 8 日								
审核员签字:  部门代表签字: 								

说明:“计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。