**专业培训记录**

**■QMS** **□50430**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | **富顺县航宇绝缘材料厂** | **专业小类/****项目代码** | **15.01.04** |
| **教师姓名** | **马霖** | **专业** | **15.01.04** | **培训地点** | **办公室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **李林** | **宋明珠** |  |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | **工艺流程：****整经—编织预织带、调整—编织入框—剪切复卷—检验—入库** |
| **关键过程及需要确认的过程及主要控制参数** | **关键过程为：编织工序，编制《生产和服务提供控制程序》予以控制。** |
| **相关质量法律法规的要求及产品标准** | **JC/T174-2005无碱玻璃纤维带、GB/T20630.2-2006聚酯纤维机织带规范及客户技术要求** |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | **提供有热收缩带检测报告，详见附件。** |
| **其它相关知识** | **无** |
| **填表人****(专业人员)** |  | **日期** |  |
| **审核组长** |  | **日期** |  |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**