**专业培训记录**

**■QMS** **□50430**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | **富顺县航宇绝缘材料厂** | | | | **专业小类/**  **项目代码** | | **15.01.04** |
| **教师姓名** | | **马霖** | | **专业** | **15.01.04** | **培训地点** | | **办公室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **李林** | **宋明珠** |  |  |  | |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | **工艺流程：**  **整经—编织预织带、调整—编织入框—剪切复卷—检验—入库** | | | | | | |
| **关键过程及需要确认的过程及主要控制参数** | | **关键过程为：编织工序，编制《生产和服务提供控制程序》予以控制。** | | | | | | |
| **相关质量法律法规的要求及产品标准** | | **JC/T174-2005无碱玻璃纤维带、GB/T20630.2-2006聚酯纤维机织带规范及客户技术要求** | | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | **提供有热收缩带检测报告，详见附件。** | | | | | | |
| **其它相关知识** | | **无** | | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** | |  | | **日期** | | |  | |
| **审核组长** | |  | | **日期** | | |  | |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**