



测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	热量表密封性试验		企业部门		品管部	
被测参数 要求	参数 M	密封性试验 (1.6+0.5)MPa	导出计量要求		最大允许误差	0.125MPa
	公差 T	0.5MPa			允许不确定度	/
	其他要求				测量范围	
测量过程要素控制状况						
过程要素		计量特性				是否满足 计量要求
测量设备名称	测量范围	测量不确定 度	测量误差	其他特性		满足
压力表	(0-4)MPa	/	±0.064MPa			
测量过程控制规范 编号	:JJN/CL-01<热量表密封性试验测量过程控制规范>					满足
测量方法编号	WS-H40-205 作业指导书					满足
环境条件	常温					满足
操作人员姓名	张庙龙, 培训后上岗。					满足
测量不确定度评定 方法	见《热量表密封性试验测量不确定度评定》附录 B					满足
有效性确认方法	见《测量过程有效性确认记录》附录 C					满足
测量过程监视方法、 监视记录	见《热量表密封性试验测量过程监视统计记录及控制图》					满足
控制图绘制(如果有)	见《热量表密封性试验测量过程控制图》					满足
综合评价	审核记录: 1. 测量过程控制规范编制满足要求; 2. 测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能受控; 3. 测量过程不确定度评定方法正确; 4. 测量过程有效性确认方法正确, 满足要求; 5. 测量过程监视在控制限内, 测量过程控制图绘制方法(如果有)正确。 审核结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项。)					

审核日期: 2022 年 8 月 30 日

审核员:

耿丽修

被审部门代表:

高延基