



编号: 0105-2019-2022

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	超声波热量表密封性试验		被测参数要求(含公差)	(1.6+0.5) MPa	
被测参数要求识别依据文件			超声热量表密封性试验测量过程控制规范		
计量要求导出方法(可另附) 1. 被测参数要求: 热量表密封性试验控制在 (1.6+0.5) MPa, T=0.5MPa; 2. 最大允许误差: $\Delta允=T \times (1/3 \sim 1/10) = 0.5 \times 1/4 = 0.125\text{MPa}$ (取 1/4); 3. 选择 0-4MPa 压力表, 产品压力值要求控制在 (1.6+0.5) MPa, 选测量范围 (0-4) MPa 的精密压力表, 满足被测参数测量范围要求。					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度)	校准/检定证书编号	校准/检定日期
	压力表 10.10.4051	(0-4)Mp	等级 $\pm 1.6\%$ 允许误差为: $4\text{ MPa} \times \pm 1.6\%$ $= \pm 0.064\text{MPa}$	RB22J-BQ101412	2022-04、18
计量验证记录 计量验证记录 测量设备允许误差为 $\pm 0.064\text{MPa}$; 满足被测参数要求最大允差为 $+0.125\text{ MPa}$ 的计量要求; 测量设备的测量范围是 (0-4) MPa, 满足被测参数要求热量表控制在 2.1MPa 的计量要求。					
验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打 $\checkmark$, 只选一项)					
验证人员签字: 杨婷婷			验证日期: 2022 年 5 月 20 日		
审核记录: 该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求, 计量要求导出方法正确, 测量设备的配备满足计量要求, 测量设备经过校准, 测量设备验证方法正确。					
审核人员签字: 测量设备的配备满足计量要求。 耿丽修					
受审核方代表签字: 尚凌鹰			审核日期: 2022 年 8 月 30 日		