|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程  编号 | | 01 | 测量过程名称 | 分级注水泥器剪销外径尺寸测量过程 | 测量过程  规范编号 | HKZC-CL-GF-01 |
| 所在部门 | | 质安部 | 测量项目 | 外径尺寸  （Φ10±0.1）mm | 控制程度 | 高度控制 |
| 测量过程要素概述：  测量设备：(0-150) mm游标卡尺  测量方法：将被测试件稳固放置在工作台上，依据HKZC-ZD-01《游标卡尺测量尺寸作业指导书》，逐步  测量并记录，计录测量结果。  环境条件：常温  测量软件；无  操作者技能：仪器操作人员，经培训合格，有两年以上经验，操作人员取得安全操作上岗证。  其他影响量： | | | | | | | |
| 有效性确认记录:  查看(0-150) mm游标卡尺，校准证书编号：SDBC-20220523-0598，校准日期：2022年5月25日，校准机构：山东博测计量检测技术有限公司。符合要求。  检测过程有效性确认：  2022年6月6日，用(0-150) mm游标卡尺对分级注水泥器剪销外径尺寸进行5次检测，平均值为1=10.068mm  2022年6月7日，用(0-150) mm游标卡尺对分级注水泥器剪销外径尺寸进行5次检测，平均值为1=10.054mm  扩展不确定度*U*为0.06mm，*k*=2 En= =0.17≤1  此测量过程有效。  确认人员：方明惠 日期：2022.6.7 | | | | | | | |
| 变更记录: | | | | | | | |
| 日 期 | 变 更 内 容 | | | | 批准人 | | |
|  |  | | | |  | | |

**附录2：**

**测量过程有效性确认表**