|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程编号 | 01 | 测量过程名称 | 分级注水泥器剪销外径尺寸测量过程 | 测量过程规范编号 | HKZC-CL-GF-01 |
| 所在部门 | 质安部 | 测量项目 | 外径尺寸（Φ10±0.1）mm | 控制程度 | 高度控制 |
| 测量过程要素概述：测量设备：(0-150) mm游标卡尺测量方法：将被测试件稳固放置在工作台上，依据HKZC-ZD-01《游标卡尺测量尺寸作业指导书》，逐步测量并记录，计录测量结果。环境条件：常温测量软件；无操作者技能：仪器操作人员，经培训合格，有两年以上经验，操作人员取得安全操作上岗证。其他影响量：  |
| 有效性确认记录:查看(0-150) mm游标卡尺，校准证书编号：SDBC-20220523-0598，校准日期：2022年5月25日，校准机构：山东博测计量检测技术有限公司。符合要求。检测过程有效性确认：2022年6月6日，用(0-150) mm游标卡尺对分级注水泥器剪销外径尺寸进行5次检测，平均值为1=10.068mm2022年6月7日，用(0-150) mm游标卡尺对分级注水泥器剪销外径尺寸进行5次检测，平均值为1=10.054mm扩展不确定度*U*为0.06mm，*k*=2 En= =0.17≤1此测量过程有效。确认人员：方明惠 日期：2022.6.7 |
| 变更记录: |
| 日 期 | 变 更 内 容 | 批准人 |
|  |  |  |

**附录2：**

**测量过程有效性确认表**