

附2： 测量过程监视记录及控制图

过程名称		二氧化硫分析仪气密性检测过程			气密性		当仪器负压（-20～-60kPa时,1min内负压变化为（-1～0）kPa		测量参数公差范围		0.33kPa			
测量设备		精密真空表			测量范围		（-0.1～0）MPa			最大允许误差		±0.4%		
核查标准					被测二氧化硫分析仪									
日期:		21/8/11	21/9/10	21/10/11	21/11/16	21/12/18	22/1/11	22/2/5	22/3/12	22/4/11	22/5/13	22/6/11	22/7/13	
测量值	1.0	0.28	0.28	0.28	0.28	0.28	0.28	0.29	0.29	0.28	0.28	0.28	0.28	
	2.0	0.30	0.29	0.28	0.29	0.28	0.26	0.27	0.28	0.27	0.28	0.28	0.28	
	3.0	0.29	0.27	0.29	0.26	0.27	0.28	0.26	0.27	0.28	0.26	0.25	0.28	
	4.0	0.28	0.28	0.28	0.28	0.28	0.26	0.28	0.28	0.28	0.28	0.28	0.27	
	5.0	0.28	0.28	0.28	0.28	0.28	0.28	0.28	0.28	0.28	0.28	0.28	0.28	
平均值(X)		0.286	0.280	0.282	0.278	0.278	0.272	0.276	0.280	0.278	0.276	0.274	0.278	
极差 (R)		0.02	0.02	0.01	0.03	0.01	0.02	0.03	0.02	0.01	0.02	0.03	0.01	
	$\bar{X}$	0.278		UCLx= $\bar{X}+A_2R$		0.289		A2	0.577		注： 1) 每次测量数据不少于三个。 2) 每组测量数据数量应统一。			
	$\bar{R}$	0.019		LCLx= $\bar{X}-A_2R$		0.267		D3	0					
				UCLr=D4 $\bar{R}$		0.041		D4	2.114					
				LCLr=D3 $\bar{R}$		0.000								
均值图 极差图														
判定	均值、极差控制图状态正常，测量过程中未出现非正常变异													
定	若有任何一个X值及R值在管制上下限外则不可接受													
判定者:		胡姣姣							审核:	宋广程				