



编号: 0150-2020-2022

## 计量要求导出和计量验证记录表

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                     |                                 |                                       |                                               |             |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|---------------------------------|---------------------------------------|-----------------------------------------------|-------------|
| 测量过程名称                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 二氧化硫分析仪气密性检测过程      |                                 | 被测参数要求(含公差)                           | 当仪器负压 (-20~ -60) kPa 时,1min 内负压变化为 (-1~0) kPa |             |
| 被测参数要求识别依据文件                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                     | TH-2002H 《紫外光法二氧化硫分析仪气密性检测操作规程》 |                                       |                                               |             |
| <p>计量要求导出方法:</p> <p>1、测量参数公差范围: <math>T=1\text{kPa}</math></p> <p>2、测量设备的最大允许误差: <math>\Delta_{允} \leq T/3=1\text{kPa}/3=0.33\text{kPa}</math></p> <p>3、测量设备校准不确定度推导: <math>U_{95\Delta_{允}} \leq \Delta_{允}/3=0.33\text{kPa}/3=0.11\text{kPa}</math></p> <p>4、被测参数测量范围: 当仪器负压 (-20~ -60) kPa 时,1min 内负压变化 (-1~0) kPa, 选用 (-0.1~0) MPa 的精密真空表进行测量。</p>                                                                                                                                                                 |                     |                                 |                                       |                                               |             |
| 计量校准过程                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 测量设备名称<br>/编号       | 型号规格                            | 主要计量特性<br>(最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | 校准/检定<br>证书编号                                 | 校准/检定<br>日期 |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 精密真空表<br>/A07103320 | (-0.1~0)<br>MPa                 | 0.4 级                                 | 2022RG0395020<br>27                           | 2022.05.10  |
| <p>计量验证记录:</p> <p>测量设备测量范围 (-0.1~0) MPa, 满足导出计量要求当仪器负压 (-20~ -60) kPa 时, 1min 内负压变化为 (-1~0) kPa 的要求;</p> <p>测量设备经检定 0.4 级合格, 其最大允许误差 <math>0.4\% \times 60\text{kPa}=0.24\text{kPa}</math>, 满足导出计量要求最大允许误差 <math>\Delta_{允} \leq 0.33\text{kPa}</math> 的要求;</p> <p>验证结论: <input checked="" type="checkbox"/>符合 <input type="checkbox"/>有缺陷 <input type="checkbox"/>不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项)</p> <p>验证人员签字:  验证日期: 2022 年 05 月 15 日</p> |                     |                                 |                                       |                                               |             |
| <p>认证审核记录:</p> <p>1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求;</p> <p>2. 计量要求导出方法正确;</p> <p>3. 测量设备的配备满足计量要求;</p> <p>4. 测量设备经校准;</p> <p>5. 测量设备验证方法正确。</p> <p>审核员签名: </p> <p>企业代表签字:  审核日期: 2022 年 07 月 19 日</p>                                                                                                                                                       |                     |                                 |                                       |                                               |             |