**专业培训记录**

**■QMS** **□50430**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | 霸州市三合众鑫家具有限责任公司 | | | | **专业小类/**  **项目代码** | | 23.01.01,23.01.04 |
| **教师姓名** | | 王慧霞 | | **专业** | 23.01.01,23.01.04 | **培训地点** | | **微信** |
| **受培训人员** | **姓名** | 余家龙 |  |  |  |  | |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 下料→冲压→折弯→钻孔→焊接→抛丸除锈→喷涂→固化→组装→成品 | | | | | | |
| **关键过程及需要确认的过程及主要控制参数** | | **特殊过程：焊接、喷涂过程，焊接电压，喷涂表面硬度，塑粉附着率** | | | | | | |
| **相关质量法律法规的要求及产品标准** | | 金属家具通用技术条件GB/T3325-2017、室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量GB18580-2017、室内装饰装修材料木家具中有害物质限量GB18584-2001 | | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | **外形、尺寸、平整度等，需要型式检验报告** | | | | | | |
| **其它相关知识** | |  | | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** | | **a1890cc48082ef98b079287214842d3** | | **日期** | | | **2022年7月6日** | |
| **审核组长** | | 87ac17c702f787ebcb7b5ad453f94b0 | | **日期** | | | **2022年7月6日** | |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**

**专业培训记录**

**☑EMS**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | 霸州市三合众鑫家具有限责任公司 | | | | **专业小类/**  **项目代码** | | 23.01.01,23.01.04 |
| **教师姓名** | | 王慧霞 | | **专业** | 23.01.01,23.01.04 | **培训地点** | | **微信** |
| **受培训人员** | **姓名** | **余家龙** |  |  |  |  | |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 下料→冲压→折弯→钻孔→焊接→抛丸除锈→喷涂→固化→组装→成品 | | | | | | |
| **重要环境因素及控制措施** | | **固废排放、潜在火灾、噪声、废气** | | | | | | |
| **相关环境法律法规的要求及产品标准** | | **《污水综合排放标准》GB8798-1996、《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008、《国家危险废物目录》、《特种设备安全法》、等** | | | | | | |
| **环境监测报告（适用时）** | | **需要** | | | | | | |
| **其它相关知识** | |  | | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** | | **a1890cc48082ef98b079287214842d3** | | **日期** | | | **2022年7月6日** | |
| **审核组长** | | 87ac17c702f787ebcb7b5ad453f94b0 | | **日期** | | | **2022年7月6日** | |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**

**专业培训记录**

**☑OHSMS**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | 霸州市三合众鑫家具有限责任公司 | | | | **专业小类/**  **项目代码** | | 23.01.01,23.01.04 |
| **教师姓名** | | 王慧霞 | | **专业** | 23.01.01,23.01.04 | **培训地点** | | **微信** |
| **受培训人员** | **姓名** | **余家龙** |  |  |  |  | |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 下料→冲压→折弯→钻孔→焊接→抛丸除锈→喷涂→固化→组装→成品 | | | | | | |
| **不可接受风险和危险源及控制措施** | | **潜在火灾、触电、废气伤害、机械伤害、噪声伤害、新冠病毒** | | | | | | |
| **相关职业健康安全法律法规的要求及产品标准** | | **《安全用电导则》、《特种设备安全法》、《职业病防治法》、《工伤管理条例》等** | | | | | | |
| **作业场所职业健康安全监测报告（适用时）** | | **不需要** | | | | | | |
| **其它相关知识** | |  | | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** | | **a1890cc48082ef98b079287214842d3** | | **日期** | | | **2022年7月6日** | |
| **审核组长** | | 87ac17c702f787ebcb7b5ad453f94b0 | | **日期** | | | **2022年7月6日** | |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**