

附2： 测量过程监视记录及控制图

过程名称：				WCB级钢材抗拉强度测量过程				被测参数：		抗拉强度：（485-655）MPa				允许偏差：		56.6MPa	
测量仪器：				液压万能试验机				测量范围：		WEW-600B				最大允许误差：		±2%	
						核查标准：		WCB级钢材									
日 期：				21/9/29	21/10/27	21/11/25	21/12/22	22/1/20	22/2/23	22/3/21	22/4/14	22/4/30	22/5/15	22/5/30	22/6/30		
测量值	1	602	604	600	604	600	600	601	607	600	608	604	600				
	2	605	605	610	600	605	602	606	600	600	600	610	600				
	3	600	607	605	606	607	607	606	603	608	606	603	607				
	4	606	600	600	600	610	600	600	602	600	600	600	600				
	5	600	603	601	600	600	600	600	609	600	600	600	600				
平均值(X)		602.600	603.800	603.200	602.000	604.400	601.800	602.600	604.200	601.600	602.800	603.400	601.400				
极差 (R)		6.000	7.000	10.000	6.000	10.000	7.000	6.000	9.000	8.000	8.000	10.000	7.000				
	$\bar{X}$	602.817		$UCLx=\bar{X}+A_2\bar{R}$		607.337		A2	0.577	注： 1) 每次测量数据不少于三个。 2) 每组测量数据数量应统一。							
	$\bar{R}$	7.833		$LCLx=\bar{X}-A_2\bar{R}$		598.297		D3	0								
				$UCLr=D4\bar{R}$		16.560		D4	2.114								
				$LCLr=D3\bar{R}$		0.000											
均值图																	
极差图																	
判	均值、极差控制图状态正常，测量过程中未出现非正常变异																
定	若有任何一个X值及R值在管制上下限外则不可接受																
判定者：			余维东							审核：	张文玉						